

МЕЖДУНАРОДНЫЙ
СТАНДАРТ

ISO
11125-6

Первое издание
1993-12-15

Подготовка стальной основы перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытаний металлических абразивов для пескоструйной или дробеструйной очистки.

Часть 6:

Определение посторонних веществ



Предисловие

ISO (Международная организация по стандартизации - ИСО) – это сеть национальных организаций по стандартизации (членов ИСО). В обычном режиме подготовка международных стандартов осуществляется техническими комитетами ИСО. Любой из членов ИСО, заинтересованный в теме стандарта, для разработки которого создается технический комитет, имеет право быть представленным в этом комитете. Международные организации, как правительственные, так и неправительственные, совместно с ИСО также принимают участие в этой работе. ИСО тесно сотрудничает с Международной электротехнической комиссией (МЭК) по вопросам электротехнических стандартов.

Проекты международных стандартов, представленные техническими комитетами, передаются на утверждение членам ИСО. Чтобы документ был утвержден в статусе международного стандарта, он должен получить не менее 75% голосов членов ИСО.

Международный стандарт ИСО 11125-4 был подготовлен Техническим комитетом ISO/TC 35, «Краски и лаки», Подкомитет SC 12, «Подготовка стальной основы перед нанесением красок и связанных с ними продуктов».

Стандарт ИСО 11125 под общим заголовком «Подготовка стальной основы перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытаний металлических абразивов для пескоструйной или дробеструйной очистки» состоит из следующих частей:

- Часть 1: Отбор образцов
- Часть 2: Определение гранулометрического состава
- Часть 3: Определение твердости
- Часть 4: Определение объемной плотности
- Часть 5: Определение процентного содержания дефектных частиц и микроструктуры
- Часть 6: Определение посторонних веществ
- Часть 7: Определение содержания влаги
- Часть 8: Определение механических свойств абразива

© ISO 1993

Все права защищены. Без письменного разрешения издателя частичное или полное воспроизведение данного издания с помощью механического или электронного способа в любой форме, включая фотокопирование и создание микрофильма, запрещено.

Международная организация по стандартизации
а/я 56 • CH-1211 Женева 20 • Швейцария

Отпечатано в Швейцарии

На момент публикации данной части стандарта ИСО 11125, часть 8 находилась на стадии подготовки.

Приложение А к данной части стандарта ИСО 11125 носит только информационный характер.

Данная страница намеренно оставлена пустой

Подготовка стальной основы перед нанесением красок и связанных с ними продуктов – Методы испытаний металлических абразивов для пескоструйной или дробеструйной очистки –

Часть 6:

Определение посторонних веществ

1. Область распространения

Данный стандарт представляет собой часть стандарта ИСО 11125, описывающего процедуры отбора образцов и испытаний металлических абразивов для пескоструйной или дробеструйной очистки.

Информация о типах металлических абразивов и требованиях к каждому типу содержится в различных частях стандарта ИСО 11124.

Стандарты ИСО 11124 и ИСО 11125 представляют собой логически связанную серию стандартов, относящихся к металлическим абразивам для пескоструйной или дробеструйной очистки. Все части этих стандартов приведены в Приложении А.

Данная часть стандарта ИСО 11125 описывает метод определения посторонних веществ в металлических абразивах для пескоструйной или дробеструйной очистки.

Цель данного испытания – установить степень загрязнения металлических абразивов посторонними веществами. Объем посторонних веществ, например, окисей и остаточных металлургических шлаков определяется путем магнитной сепарации.

2. Нормативные ссылки

В тексте данной части стандарта ИСО 11125 содержатся положения указанных далее стандартов. В момент публикации, все указанные редакции стандартов были действительны. Все стандарты подлежат периодическому переизданию, поэтому при

использовании данной части стандарта ИСО 11125 необходимо проверить

возможность использования последних версий стандартов, указанных ниже. Реестры действующих международных стандартов ведутся членами МЭК и ИСО.

ИСО 11125-1:1993, *«Подготовка стальной основы перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытаний металлических абразивов для дробеструйной очистки. Часть 1: Отбор образцов».*

3. Аппаратура

Стандартная лабораторная аппаратура и стеклянная посуда в дополнении со следующим оборудованием:

3.1. Весы, с точностью взвешивания до 0,1г.

3.2. Переносной магнит.

4. Отбор образцов

Получают представительную пробу испытываемого изделия, как описано в стандарте ИСО 11125-1.

5. Подготовка образцов

Если в образце обнаруживается или подозревается наличие влаги, то до начала испытаний его высушивают.

6. Проведение испытания

Испытание проводится дважды.

6.1. С помощью весов (пункт 3.1.) взвешивают образец, ($100 \pm 0,1$ г).

6.2. Распределяют небольшое количество образца (примерно 20г) тонким слоем на листе бумаги.

6.3. Проводят переносным магнитом (пункт 3.2.) над поверхностью листа, чтобы удалить частицы металлического абразива.

Получившийся остаток оставляют на листе.

Примечание 1. Слой должен быть достаточно тонким, чтобы металлические частицы не удерживались на листе.

6.4. Повторяют процедуру, описанную в пунктах 6.2. и 6.3., на всем объеме образца. Магнит периодически очищают, чтобы избежать налипания металлических частиц.

6.5. После того, как весь металлический материал был удален из образца, распределяют остаток тонким слоем на листе бумаги и еще раз проводят над ним магнитом, чтобы захватить все оставшиеся магнитные частицы.

6.6. Взвешивают остаток и определяют процентное содержание посторонних веществ.

7. Протокол испытаний

В протоколе испытаний должна быть указана следующая информация:

a) все характеристики, необходимые для определения испытываемого изделия, в соответствии с соответствующей частью стандарта ИСО 11124 (см. Приложение А), если требуется;

b) ссылка на данную часть стандарта ИСО 11125 (11125-6);

c) результаты испытаний;

d) любые отклонения от описанного метода испытаний;

e) дата испытаний;

f) ФИО лица, проводившего испытания.

Приложение А

(носит информационный характер)

Международные стандарты для металлических абразивов для пескоструйной или дробеструйной очистки

Требования и описание методик испытаний для металлических абразивов для пескоструйной или дробеструйной очистки содержатся в стандартах ИСО 11124 и ИСО 11125 соответственно.

Стандарт ИСО 11124 под общим заголовком «Подготовка стальной поверхности перед нанесением красок и относящихся к ним продуктов. Технические условия на металлические абразивы для пескоструйной или дробеструйной очистки» состоит из следующих частей:

- Часть 1: Общее введение и классификация.
- Часть 2: Крошка из отбеленного чугуна
- Часть 3: Дробь и крошка из высокоуглеродистой литой стали
- Часть 4: Дробь из низкоуглеродистой литой стали
- Часть 5: Рубленая стальная проволока

Стандарт ИСО 11125 под общим заголовком «Подготовка стальной основы перед нанесением красок и связанных с ними продуктов. Методы испытаний металлических абразивов для песко/дробеструйной очистки» состоит из следующих частей:

- Часть 1: Отбор образцов
- Часть 2: Определение гранулометрического состава
- Часть 3: Определение твердости
- Часть 4: Определение объемной плотности
- Часть 5: Определение процентного содержания дефектных частиц и микроструктуры
- Часть 6: Определение посторонних веществ
- Часть 7: Определение содержания влаги
- Часть 8: Определение механических свойств абразива

UDC 667.648.1:621.7.023:621.921.1:620.192.4

Ключевые слова: краски, лаки, грунтовочные покрытия, стальные изделия, пескоструйная и дробеструйная очистка, абразивы, металлические абразивы, испытания, определение посторонних веществ.

Цена рассчитана за 3 страницы