



**INTERNATIONAL STANDARD ISO 10679:2010**  
**TECHNICAL CORRIGENDUM 1**

Published 2010-05-15

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## **Steel — Cast tool steel**

### **TECHNICAL CORRIGENDUM 1**

*Acier — Aciers moulés à outil*

*RECTIFICATIF TECHNIQUE 1*

Technical Corrigendum 1 to ISO 10679:2010 was prepared by Technical Committee ISO/TC 17, *Steel*, Subcommittee SC 11, *Steel castings*.

---

*Pages 2 and 3, Table 1*

Replace Table 1 with the following:

Table 1 — Chemical composition, mass fraction in %

Designation	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Co	W	Alternative marking
GX100CrMoV5-1	0,95 1,05	≤ 1,50	≤ 0,75	≤ 0,03	≤ 0,030	4,75 5,50	0,90 1,40	—	0,20 0,50	—	—	DA1
GX150CrMoCoV12	1,40 1,60	≤ 1,50	≤ 1,00	≤ 0,03	≤ 0,030	11,00 13,00	0,70 1,20	—	0,40 1,00	0,70 1,00	—	DB1
GX148CrCoMoNiV12-3	1,35 1,60	≤ 1,50	≤ 0,75	≤ 0,03	≤ 0,030	11,00 13,00	0,70 1,20	0,40 0,60	0,35 0,55	2,50 3,50	—	DC1
G58SiMnMo8-3-5	0,50 0,65	1,75 2,25	0,60 1,00	≤ 0,03	≤ 0,030	≤ 0,35	0,20 0,80	—	≤ 0,35	—	—	DD1
GX83WMoCrV6-5-4-2	0,78 0,88	≤ 1,00	≤ 0,75	≤ 0,03	≤ 0,030	3,75 4,50	4,50 5,50	≤ 0,25	1,25 2,20	≤ 0,25	5,50 6,75	DE1
G50CrMo12-14	0,45 0,55	0,60 1,00	0,40 0,80	≤ 0,03	≤ 0,030	3,00 3,50	1,20 1,60	—	—	—	—	DF1
GX35CrMoWV5-2	0,30 0,40	≤ 1,50	≤ 0,75	≤ 0,03	≤ 0,030	4,75 5,75	1,25 1,75	—	0,20 0,50	—	1,00 1,70	DG1
GX37CrMoV5-2	0,30 0,42	≤ 1,50	≤ 0,75	≤ 0,03	≤ 0,030	4,75 5,75	1,25 1,75	—	0,75 1,20	—	—	DH1
G93MnCrW5-3-2	0,85 1,00	≤ 1,50	1,00 1,30	≤ 0,03	≤ 0,030	0,40 1,00	—	—	≤ 0,30	—	0,40 0,60	DJ1
G105V	1,00 1,10	0,10 0,60	0,10 0,40	≤ 0,030	≤ 0,020	—	—	—	0,10 0,20	—	—	DK1
G50WCrV8-4	0,45 0,55	0,70 1,00	0,15 0,45	≤ 0,030	≤ 0,020	0,90 1,20	—	—	0,10 0,20	—	1,70 2,20	DL1
G60CoCrV8-4	0,55 0,65	0,70 1,00	0,15 0,45	≤ 0,030	≤ 0,020	0,90 1,20	—	—	0,10 0,20	1,70 2,20	—	DM1
G103Cr6	0,95 1,10	0,15 0,60	0,25 0,45	≤ 0,030	≤ 0,020	1,35 1,65	—	—	—	—	—	DO1
G21MnCr5-5	0,18 0,24	0,15 0,60	1,10 1,40	≤ 0,030	≤ 0,020	1,00 1,30	—	—	—	—	—	DP1
G70MnMoCr9-12-4	0,65 0,75	0,10 0,60	1,80 2,50	≤ 0,030	≤ 0,020	0,90 1,20	0,90 1,40	—	—	—	—	DR1
G90MnCrV8	0,85 0,95	0,10 0,60	1,80 2,20	≤ 0,030	≤ 0,020	0,20 0,50	—	—	0,05 0,20	—	—	DS1
GX205Cr12	1,90 2,20	0,10 0,60	0,20 0,60	≤ 0,030	≤ 0,020	11,00 13,00	—	—	—	—	—	DT1
GX215CrW12	2,00 2,30	0,10 0,60	0,30 0,60	≤ 0,030	≤ 0,020	11,00 13,00	—	—	—	—	0,60 0,80	DU1
G35CrMo7-5	0,30 0,40	0,30 0,70	0,60 1,00	≤ 0,030	≤ 0,020	1,50 2,00	0,35 0,55	—	—	—	—	DV1
G40CrMnNiMo8-6-4	0,35 0,45	0,20 0,60	1,30 1,60	≤ 0,030	≤ 0,020	1,80 2,10	0,15 0,25	0,90 1,20	—	—	—	DX1
G45NiCrMo16-5-3	0,40 0,50	0,10 0,60	0,20 0,50	≤ 0,030	≤ 0,020	1,20 1,50	0,15 0,35	3,80 4,30	—	—	—	DY1

Table 1 (Continued)

Designation	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Co	W	Alternative marking
GX39Cr14	0,36 0,42	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,030	≤ 0,020	12,50 14,50	—	—	—	—	—	DZ2
GX39CrMo17	0,33 0,45	≤ 1,00	≤ 1,50	≤ 0,030	≤ 0,020	15,50 17,50	0,80 1,30	≤ 1,00	—	—	—	DA2
G55NiCrMoV7-4-5	0,50 0,60	0,10 0,60	0,60 0,90	≤ 0,030	≤ 0,030	0,80 1,20	0,35 0,55	1,50 1,80	0,05 0,15	—	—	DB2
G32CrMoV12-28	0,28 0,35	0,10 0,60	0,15 0,45	≤ 0,030	≤ 0,020	2,70 3,20	2,50 3,00	—	0,40 0,70	—	—	DC2
GX37CrMoV5-1	0,33 0,41	0,80 1,20	0,25 0,50	≤ 0,030	≤ 0,020	4,80 5,50	1,10 1,50	—	0,75 1,20	—	—	DD2
GX38CrMoV5-3	0,35 0,40	0,30 0,60	0,30 0,50	≤ 0,030	≤ 0,020	4,80 5,20	2,70 3,20	—	0,40 0,60	—	—	DE2
GX30WCrV9-3	0,25 0,35	0,10 0,60	0,15 0,45	≤ 0,030	≤ 0,020	2,50 3,20	—	—	0,30 0,50	—	8,50 9,50	DF2
G40CrCoWV17-17-17	0,35 0,45	0,15 0,60	0,20 0,50	≤ 0,030	≤ 0,020	4,00 4,70	0,30 0,50	—	1,70 2,10	4,00 4,50	3,80 4,50	DG2

NOTE “—” indicates unspecified.