



Polyethylene fittings for use with polyethylene pipes for the supply of gaseous fuels — Metric series — Specifications —

Part 2:

Spigot fittings for butt fusion, for socket fusion using heated tools and for use with electrofusion fittings

TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Raccords en polyéthylène pour utilisation avec des tubes en polyéthylène pour la distribution de combustibles gazeux — Série métrique — Spécifications —

Partie 2: Raccords à bouts mâles pour assemblage par soudage bout à bout, pour assemblage dans une emboîture au moyen d'outils chauffés et pour utilisation avec des raccords électrosoudables

RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

Technical Corrigendum 1 to International Standard ISO 8085-2:2001 was prepared by Technical Committee ISO/TC 138, *Plastics pipes, fittings and valves for the transport of fluids*, Subcommittee SC 4, *Plastics pipes and fittings for the supply of gaseous fuels*.

Page 9

Replace Table 3 by the following table in which several numbers (shown in bold) have been corrected.

Table 3 — Diameters and lengths of spigot fittings

Dimensions in millimetres

Nominal diameter d_n	Mean outside diameter of fitting		Out-of-roundness max.	Minimum bore D_3 min	Minimum cut-back length L_1 min	Minimum length of tubular part ^a L_2 min	
	D_1 min	D_1 max					
		Grade A ^b					Grade B ^b
16	16	—	16,3	0,3	9	25	41
20	20	—	20,3	0,3	13	25	41
25	25	—	25,3	0,4	18	25	41
32	32	—	32,3	0,5	25	25	44
40	40	—	40,4	0,6	31	25	49
50	50	—	50,4	0,8	39	25	55
63	63	—	63,4	0,9	49	25	63
75	75	—	75,5	1,2	59	25	70
90	90	—	90,6	1,4	71	28	79
110	110	—	110,7	1,7	87	32	82
125	125	—	125,8	1,9	99	35	87
140	140	—	140,9	2,1	111	38	92
160	160	—	161,0	2,4	127	42	98
180	180	—	181,1	2,7	143	46	105
200	200	—	201,2	3,0	159	50	112
225	225	—	226,4	3,4	179	55	120
250	250	—	251,5	3,8	199	60	129
280	280	282,6	281,7	4,2	223	75	139
315	315	317,9	316,9	4,8	251	75	150
355	355	358,2	357,2	5,4	283	75	164
400	400	403,6	402,4	6,0	319	75	179
450	450	454,1	452,7	6,8	359	100	195
500	500	504,5	503,0	7,5	399	100	212
560	560	565,0	563,4	8,4	447	100	235
630	630	635,7	633,8	9,5	503	100	255

^a Spigot fittings may be delivered with a shorter tubular part for use in factory assemblies or with appropriate electrofusion fittings.

^b Tolerance grades in accordance with ISO 11922-1.