

ВСЕСОЮЗНЫЙ ЦЕНТР ПЕРЕВОДОВ  
 НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ЛИТЕРАТУРЫ И ДОКУМЕНТАЦИИ

КИЕВСКАЯ РЕДАКЦИЯ

Reg. № \_\_\_\_\_

УДК 669-426:620.163.33

Перевод № КМ - 90865

Группа \_\_\_\_\_

МАТЕРИАЛЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ - ПРОВОЛОКА - ИСПЫТАНИЕ НА ПЕРЕГИБ

METALLIC MATERIALS - WIRE - WRAPPING TEST

Перевод с АНГЛИЙСКОГО языка стандарта

Страна, № стандарта Международный стандарт ИСО- 7802

Взамен \_\_\_\_\_

Введен 01.10.1983

Аннотация /реферат/ Приводятся технические условия испытаний  
по определению способности металлической  
проволоки диаметра 0,1 - 10 мм выдерживать  
пластическую деформацию при перегибе

Дескрипторы: изделия металлические, проволока, испытания,  
 испытания на навивку



Кол-во стр. 4

Кол-во рис. \_\_\_\_\_

Переводчик Лубисский В.В.

Редактор Селезнев А.В.

Дата выполнения  
 перевода 20.12.1986

Киев - 1986

52-84  
 21  
 нег

Первое издание 01.10.1983

Шифр ИСО 7802-1983/E/

### Предисловие

ИСО /Международная организация по стандартизации/ представляет собой международное объединение национальных организаций, занимающихся вопросами разработки стандартов /организации-члены ИСО/. Работа по подготовке международных стандартов обычно осуществляется через технические комитеты ИСО. Каждая организация-член ИСО, заинтересованная в том предмете, для которого был организован какой-либо технический комитет, имеет право представительства в этом комитете. Международные организации как правительственные, так и неправительственные также принимают участие в этой работе, поддерживая связь с ИСО.

Проекты международных стандартов, утвержденные техническими комитетами, распространяются среди организаций-членов для одобрения прежде, чем Совет ИСО примет их в качестве международных стандартов. Они утверждаются в соответствии с процедурой ИСО, которая требует утверждения по меньшей мере 75% организаций-членов, принимающих участие в голосовании.

Международный стандарт ИСО 7802 подготовлен техническим комитетом ИСО/ТК 164, "Механические испытания металлов" и распространен среди членов ИСО в сентябре 1982 года.

Он был одобрен организациями-членами следующих стран:

Австралии, Австрии, Бразилии, Болгарии, Канады, Китая, Чехословакии, Египта, Франции, ФРГ, Венгрии, Ирландии, Италии, Японии, Нидерландов, Норвегии, Польши, ЮАР, Испании, Швеции, Таиланда, США, СССР. Организация-член Великобритании выразила неодобрение данного стандарта в его технической части.

Настоящий международный стандарт отменяет и заменяет Рекомендации ИСО Р 145-1960, Р 397-1964 и Р 958-1969 и представляет собой их техническую редакцию

© Международная организация по стандартизации, 1983

## МАТЕРИАЛЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ - ПРОВОЛОКА - ИСПЫТАНИЕ НА ПЕРЕГИБ

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий международный стандарт содержит технические условия испытаний по определению способности металлической проволоки диаметром или толщиной 0,1 - 10 мм включительно выдерживать пластическую деформацию при ее перегибе.

### 2. ПРИНЦИП

Испытание на перегиб состоит в навивании определенного числа витков проволоки на сердечник с диаметром, определенным соответствующим стандартом так, чтобы образовалась туго намотанная спираль.

В испытания также может входить определенная последовательность навивания и разматывания или даже вторичная навивка.

### 3. ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

Испытательная машина должна быть устроена так, чтобы можно было навивать проволоку на сердечник по спирали таким образом, чтобы смежные витки соприкасались. В качестве сердечника может использоваться кусок испытываемой проволоки, если только диаметр ее соответствует диаметру сердечника, обусловленного техническими условиями, а твердость равна расчетной.

#### 4. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС

4.1. Обычно испытания проводятся при температуре окружающей среды 10 - 35°C. Если испытания проводятся в регулируемых условиях температуру следует поддерживать на уровне  $23 \pm 5^\circ\text{C}$ .

4.2. Не закручивая, навивайте проволоку плотной спиралью на сердечник с постоянной скоростью не более  $1 \text{ с}^{-1}$  так, чтобы соседние витки соприкасались. Если нужно, - уменьшите скорость навивания, чтобы выделяемая теплота не воздействовала на результаты испытаний.

4.3. Для обеспечения плотной навивки можно приложить растягивающее усилие, не превышающее 5 % от расчетного предела прочности на растяжение.

4.4. Если условиями испытаний обусловлены развивание или развивание и навивка, - скорость проведения этих операций следует снизить, чтобы предотвратить любое повышение температуры, могущее повлиять на конечный результат. Развивая проволоку следует оставить в конце хотя бы один виток.

4.5. Интерпретация результатов испытания на перегиб проводится согласно требованиям соответствующего стандарта. Если требования такого рода не включены в технические условия, - отсутствие трещин, видимых без помощи увеличивающих приспособлений считается достаточным свидетельством того, что образец выдержал испытания. Проволоку толщиной или диаметром менее 0,5 мм следует проверять на наличие трещин при 10-кратном увеличении.

#### 5. ОТЧЕТ ОБ ИСПЫТАНИЯХ

Отчет об испытаниях должен содержать следующую информацию:

- а - ссылку на настоящий международный стандарт;
- б - идентификацию испытываемого образца /тип материала, тип покрытия, и пр./;
- в - диаметр или толщину испытываемого образца;
- г - диаметр сердечника;
- д - условия испытаний / число витков или длина намотки/;
- е - результат испытаний

*Зак. 1845 Тир. 2 экз. ВНИИ*