

INTERNATIONAL
STANDARD

ISO
5742

NORME
INTERNATIONALE

Second edition
Deuxième édition
2004-09-15

Pliers and nippers — Nomenclature

Pinces et tenailles — Nomenclature



Reference number
Numéro de référence
ISO 5742:2004(E/F)

© ISO 2004

PDF disclaimer

This PDF file may contain embedded typefaces. In accordance with Adobe's licensing policy, this file may be printed or viewed but shall not be edited unless the typefaces which are embedded are licensed to and installed on the computer performing the editing. In downloading this file, parties accept therein the responsibility of not infringing Adobe's licensing policy. The ISO Central Secretariat accepts no liability in this area.

Adobe is a trademark of Adobe Systems Incorporated.

Details of the software products used to create this PDF file can be found in the General Info relative to the file; the PDF-creation parameters were optimized for printing. Every care has been taken to ensure that the file is suitable for use by ISO member bodies. In the unlikely event that a problem relating to it is found, please inform the Central Secretariat at the address given below.

PDF – Exonération de responsabilité

Le présent fichier PDF peut contenir des polices de caractères intégrées. Conformément aux conditions de licence d'Adobe, ce fichier peut être imprimé ou visualisé, mais ne doit pas être modifié à moins que l'ordinateur employé à cet effet ne bénéficie d'une licence autorisant l'utilisation de ces polices et que celles-ci y soient installées. Lors du téléchargement de ce fichier, les parties concernées acceptent de fait la responsabilité de ne pas enfreindre les conditions de licence d'Adobe. Le Secrétariat central de l'ISO décline toute responsabilité en la matière.

Adobe est une marque déposée d'Adobe Systems Incorporated.

Les détails relatifs aux produits logiciels utilisés pour la création du présent fichier PDF sont disponibles dans la rubrique General Info du fichier; les paramètres de création PDF ont été optimisés pour l'impression. Toutes les mesures ont été prises pour garantir l'exploitation de ce fichier par les comités membres de l'ISO. Dans le cas peu probable où surviendrait un problème d'utilisation, veuillez en informer le Secrétariat central à l'adresse donnée ci-dessous.

© ISO 2004

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either ISO at the address below or ISO's member body in the country of the requester. / Droits de reproduction réservés. Sauf prescription différente, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'ISO à l'adresse ci-après ou du comité membre de l'ISO dans le pays du demandeur.

ISO copyright office
Case postale 56 • CH-1211 Geneva 20
Tel. + 41 22 749 01 11
Fax + 41 22 749 09 47
E-mail copyright@iso.org
Web www.iso.org

Published in Switzerland/Publié en Suisse

Contents

Page

Foreword	v
Scope	1
1 Cutting nippers	2
2 Gripping pliers	3
3 Combined gripping and cutting pliers	4
4 Component parts	5
5 Handles	5
6 Joints for closing pliers	6
7 Joints for opening pliers	7
8 Features of head	8
9 Cutters	9
10 Cutting edges	10
11 Shape of nose	11
12 Gripping surfaces	12
Annex A (informative) Equivalent terms in other languages	13
A.1 German terms	13
A.2 Italian terms	16
A.3 Spanish terms	18
Bibliography	20

Sommaire

Page

Avant-propos	vi
Domaine d'application	1
1 Pincés coupantes	2
2 Pincés de serrage	3
3 Pincés coupantes et de serrage	4
4 Parties composantes	5
5 Branches	5
6 Charnières (articulations) pour pincés à fermer	6
7 Charnières pour pincés à ouvrir	7
8 Formes de la tête	8
9 Coupes	9
10 Types de taillants	10
11 Formes de becs	11
12 Surfaces de prise	12
Annexe A (informative) Termes et équivalents dans d'autres langues	13
A.1 Termes allemands	13
A.2 Termes italiens	16
A.3 Termes espagnols	18
Bibliographie	21

Foreword

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards bodies (ISO member bodies). The work of preparing International Standards is normally carried out through ISO technical committees. Each member body interested in a subject for which a technical committee has been established has the right to be represented on that committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work. ISO collaborates closely with the International Electrotechnical Commission (IEC) on all matters of electrotechnical standardization.

International Standards are drafted in accordance with the rules given in the ISO/IEC Directives, Part 2.

The main task of technical committees is to prepare International Standards. Draft International Standards adopted by the technical committees are circulated to the member bodies for voting. Publication as an International Standard requires approval by at least 75 % of the member bodies casting a vote.

Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this document may be the subject of patent rights. ISO shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

ISO 5742 was prepared by Technical Committee ISO/TC 29, *Small tools*, Subcommittee SC 10, *Assembly tools for screws and nuts, pliers and nippers*.

This second edition cancels and replaces the first edition (ISO 5742:1982) together with ISO 5742:1982/Add.1:1985 which have been technically revised.

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les Normes internationales sont rédigées conformément aux règles données dans les Directives ISO/CEI, Partie 2.

La tâche principale des comités techniques est d'élaborer les Normes internationales. Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

L'attention est appelée sur le fait que certains des éléments du présent document peuvent faire l'objet de droits de propriété intellectuelle ou de droits analogues. L'ISO ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de propriété et averti de leur existence.

L'ISO 5742 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 10, *Outils de manœuvre pour vis et écrous, pinces et tenailles*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 5742:1982) ainsi que l'ISO 5742:1982/Add.1:1985, dont elle constitue une révision technique.

Pliers and nippers — Nomenclature

Scope

This International Standard gives a nomenclature of pliers and nippers in English and French.

NOTE 1 The figures in this International Standard are given as examples only and are not intended to affect the manufacturer's design.

NOTE 2 In addition to terms used in the official ISO languages (English and French), this International Standard gives the equivalent terms in German, Italian and Spanish languages; these are published under the responsibility of the member bodies for Germany (DIN), Italy (UNI) and Spain (AENOR). However, only the terms given in the official languages can be considered as ISO terms.

Pinces et tenailles — Nomenclature


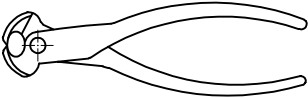
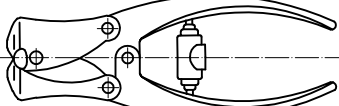
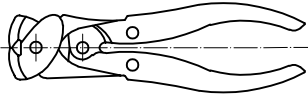
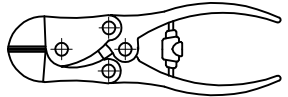
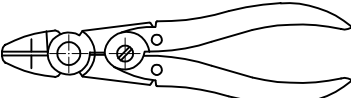
Domaine d'application

La présente Norme internationale donne une nomenclature des pinces et tenailles en anglais et en français.

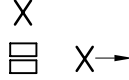
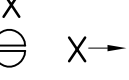
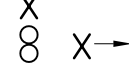
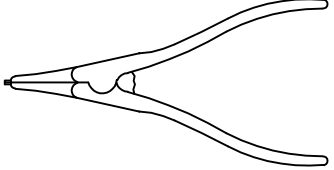
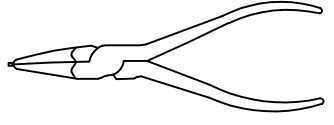

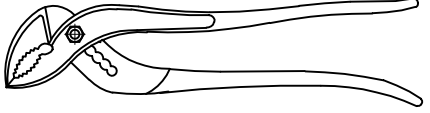
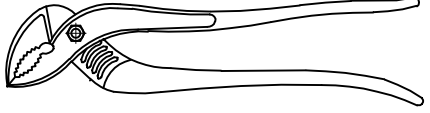
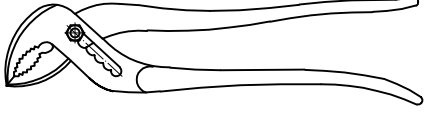
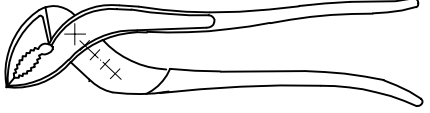
NOTE 1 Les figures de la présente Norme internationale sont données comme exemple et ne doivent en aucun cas influencer la conception du fabricant.

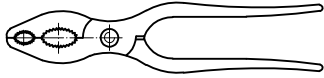

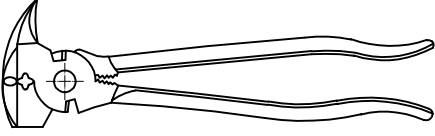
NOTE 2 En complément des termes utilisés dans deux des trois langues officielles de l'ISO (anglais et français), la présente Norme internationale donne les termes équivalents en allemand, en italien et en espagnol; ces termes sont publiés sous la responsabilité des comités membres de l'Allemagne (DIN), de l'Italie (UNI) et de l'Espagne (AENOR). Toutefois, seuls les termes donnés dans les langues officielles peuvent être considérés comme étant des termes de l'ISO.

1 Cutting nippers
Pinces coupantes

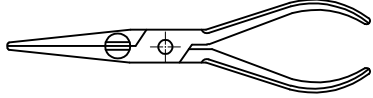
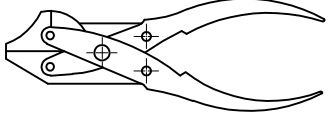
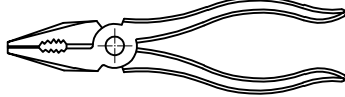
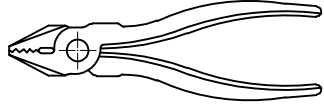


No. N°	Designation Dénomination	Standard Norme	Figure
101	Diagonal cutting nippers	ISO 5749	
	Pince coupante diagonale		
102	End cutting nippers	ISO 5748	
	Pince coupante en bout		
103	Toggle lever assisted end cutting nippers	ISO 5748	
	Pince coupante en bout à articulation démultipliée		
104	Lever assisted end cutting nippers	ISO 5747	
	Pince articulée coupante en bout		
105	Toggle lever assisted side cutting nippers	ISO 5749	
	Pince coupante de côté à articulation démultipliée		
106	Lever assisted diagonal cutting nippers	ISO 5747	
	Pince articulée coupante diagonale		

2 Gripping pliers Pincettes de serrage

No. N°	Designation Dénomination	Standard Norme	Figure
201	Flat nose pliers	ISO 5745	
	Pince plate		
202	Snipe nose pliers	ISO 5745	
	Pince demi-ronde		
203	Round nose pliers	ISO 5745	
	Pince ronde		
204	External circlip pliers		
	Pince pour circlips (extérieurs)		
205	Internal circlip pliers		
	Pince pour circlips (intérieurs)		
206	Slip joint pliers	ISO 9343	
	Pince réglable à deux positions		
207A	Multiple slip joint pliers with a lay on joint	ISO 8976	
	Pince multiprise à simple crémaillère		
207B	Multiple slip joint pliers with a tongue and groove	ISO 8976	
	Pince multiprise (articulation à crans)		
207C	Multiple slip joint pliers with a box joint	ISO 8976	
	Pince multiprise entrepassée à double crémaillère		
207D	Multiple slip joint pliers with any other type of joint	ISO 8976	
	Pince multiprise avec d'autres types de charnière		

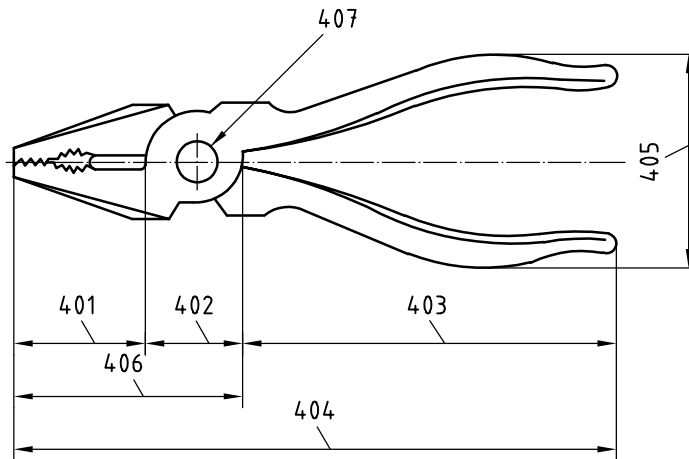
No. N°	Designation Dénomination	Standard Norme	Figure
208	Gaspipie pliers		
	Pince à gaz		
209	Fencing pliers		
	Pince pour fil à clôture		
210	Fencing tool		
	Outil à grillage		

3 Combined gripping and cutting pliers Pinces coupantes et de serrage

No. N°	Designation Dénomination	Standard Norme	Figure
301	Snipe nose pliers with side cutter (Needle nose pliers with side cutter)	ISO 5745	
	Pince demi-ronde à coupe de côté		
302	Lever assisted parallel action flat nose pliers with side cutter		
	Pince coupante articulée		
303	Engineer's pliers	ISO 5746	
	Pince universelle		
304	Lineman's pliers	ISO 5746	
	Pince «Lineman's»		
305	Carpenter's pincers	ISO 9243	
	Tenaille demi-fine ou de menuisier		
306	Construction worker's pincers	ISO 9242	
	Tenaille coupante de maçon dite «russe»		

4 Component parts
Parties composantes

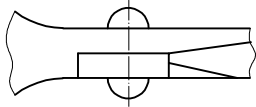
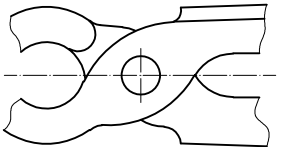
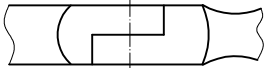
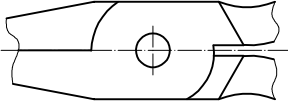
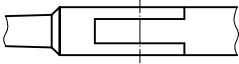
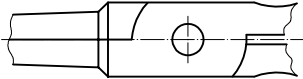
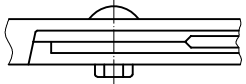
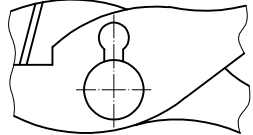
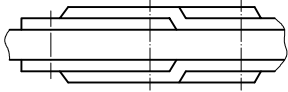
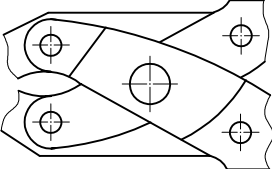
No. N°	Designation Dénomination	No. N°	Designation Dénomination	No. N°	Designation Dénomination
401	Jaws	404	Length	406	Head
	Becs		Longueur		Tête
402	Joint	405	Width	407	Joint rivet
	Charnière (articulation)		Largeur des branches		Axe
403	Handle				
	Branches				

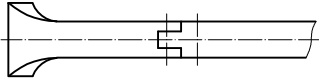
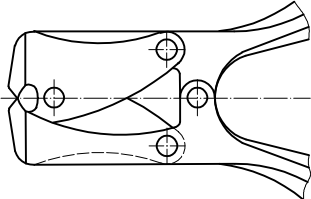


5 Handles
Branches

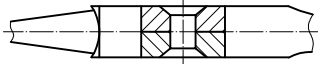
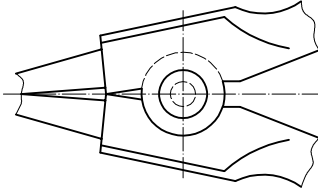
No. N°	Designation Dénomination	Figure
501	Straight handle	
	Branche droite	
502	Bowed handle	
	Branche courbée	
503	Flared handle	
	Branche courbée en S	

6 Joints for closing pliers
Charnières (articulations) pour pinces à fermer

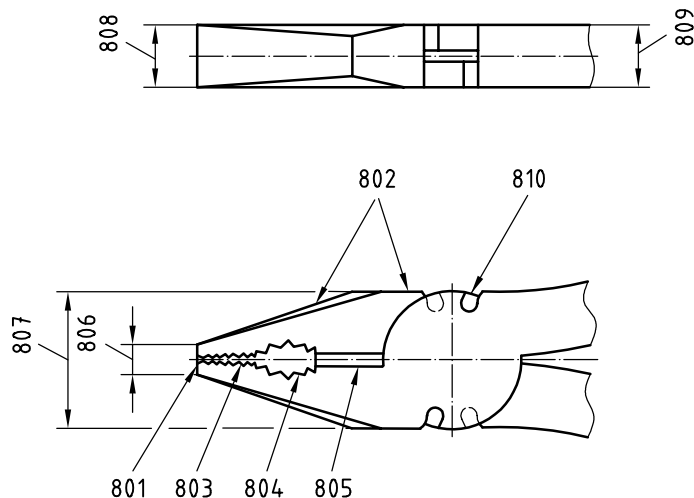
No. N°	Designation Dénomination	Figure
601	Lay on joint	
	Charnière superposée	
602	Single joint	
	Charnière encastrée	
603	Box joint	
	Charnière entrepassée	
604	Slip joint	
	Articulation à boutonnière ou à glissière	
605	Parallel action joint	
	Articulation parallèle	

No. N°	Designation Dénomination	Figure
606	Toggle joint	
	Articulation démultipliée	

7 Joints for opening pliers
Charnières pour pinces à ouvrir

No. N°	Designation Dénomination	Figure
701	Single joint with reverse action	
	Charnières avec fonctionnement réversible	

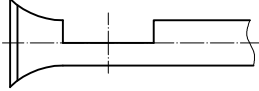

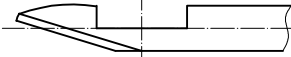
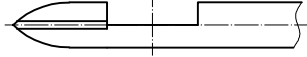
8 Features of head
Formes de la tête



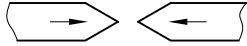
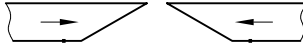
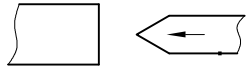
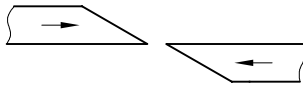
No. N°	Designation Dénomination
801	Point
	Bout de becs
802	Flank
	Côté
803	Gripping surface
	Stries
804	Pipe grip
	Serre-tube
805	Side cutter
	Coupant de côté (taillant)

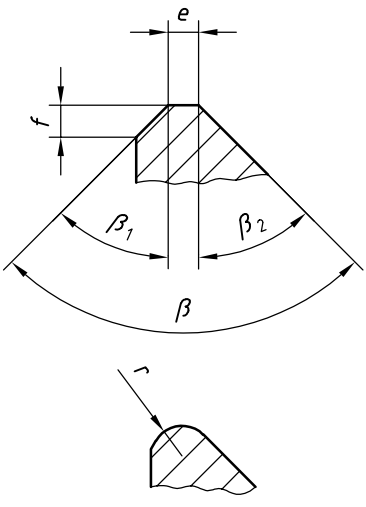
No. N°	Designation Dénomination
806	Width of point
	Largeur des becs
807	Width of head
	Largeur de la tête
808	Thickness of point
	Épaisseur des becs
809	Thickness of jaw
	Épaisseur de la tête
810	Joint cutter
	Coupe-fil

9 Cutters Coupes

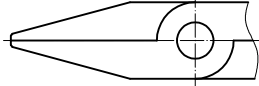
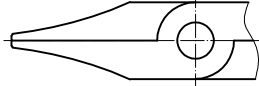

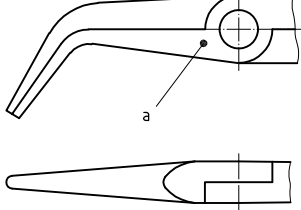
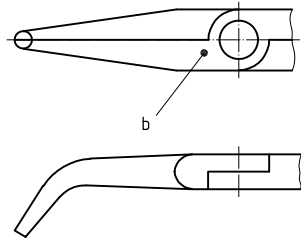




No. N°	Designation Dénomination	Figure
901	End cutter	
	Coupe en bout	
902	Angled cutter	
	Coupe de côté	
903	Diagonal cutter	
	Coupe diagonale	
904	Middle cutter	
	Coupe centrale	

10 Cutting edges
Types de taillants



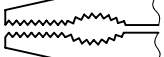

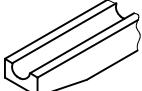
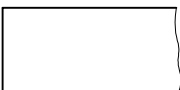



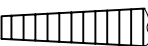


No. N°	Designation Dénomination	Figure
1001	Cutting edge with external bevel	
	Taillant à coupe axiale	
1002	Cutting edge without external bevel (Flush cutting edge)	
	Taillant à coupe à ras	
1003	Knife edge and anvil	
	Coupant en couteau	
1004	Shear edge	
	Coupant en cisaille	

No. N°	Designation Dénomination	Figure	No. N°	Designation Dénomination
1005	Width of edge		1008	External edge angle
	Largeur du taillant			Angle extérieur du taillant
1006	External bevel		1009	Internal edge angle
	Hauteur du taillant			Angle intérieur du taillant
1007	Edge angle		1010	Radius of edge
	Angle total du taillant			Rayon du taillant

11 Shape of nose
Formes de becs

No. N°	Designation Dénomination	Figure
1101	Straight	
	Becs droits	
1102	Concave	
	Becs concaves	
1103	Convex	
	Becs convexes	
1104	Bent	 
	Nez coudé	
1105	Flat section (end view)	
	Section plate (vue en bout)	
1106	Half round section (end view)	
	Section demi-ronde (vue en bout)	
1107	Round section (end view)	
	Section ronde (vue en bout)	
1108	Flat and round section (end view)	
	Section plate et ronde (vue en bout)	

12 Gripping surfaces
Surfaces de prise

No. N°	Designation Dénomination	Figure
1201	Plain	
	Lisse	
1202	Serrated	
	Striée	
1203	Serrated with pipe grip	
	Striée avec serre-tube	
1204	Transverse groove	
	Rainure transversale	
1205	Longitudinal groove	
	Rainure longitudinale	
1206	Rectangular	
	Rectangulaire	
1207	Trapezoidal	
	Trapezoïdale ou effilée	
1208	Duckbill	
	Bec de canard	
1209	Pointed	
	Pointue	
1210	Transverse serration	
	Stries droites	
1211	Inclined serration	
	Stries inclinées	
1212	Crosswise serration	
	Stries croisées	

Annex A (informative)

Equivalent terms in other languages

Annexe A (informative)

Termes et équivalents dans d'autres langues

A.1 German terms Termes allemands Deutsche Benennungen

1

- 101 Seitenschneider
- 102 Vornschnaider
- 103 Hebel-Vornschnaider mit Kniehebel
- 104 Hebel-Vornschnaider
- 105 Hebelseitenschneider mit Kniehebel
- 106 Hebelseitenschneider

2

- 201 Flachzange
- 202 Flachrundzange
- 203 Rundzange
- 204 Zange für Sicherungsringe für Wellen
- 205 Zange für Sicherungsringe für Bohrungen
- 206 Kombinationszange mit Gleitgelenk
- 207A Wasserpumpenzange mit aufgelegtem Gelenk
- 207B Wasserpumpenzange mit Rillengelenk
- 207C Wasserpumpenzange mit durchgestecktem Gelenk
- 207D Wasserpumpenzange mit anderem Gelenk
- 208 Gasrohrzange
- 209 Telegrafenzange
- 210 Farmerzange

3

- 301 Flachrundzange mit Schneide
- 302 Parallelgelenk-Flachzange mit Seitenschneider
- 303 Kombinationszange
- 304 Telegrafenzange
- 305 Kneifzange
- 306 Monierzange

4

- 401 Backen
- 402 Gelenk
- 403 Griffpaar
- 404 Gesamtlänge
- 405 Griffweite
- 406 Kopf
- 407 Niet

ISO 5742:2004(E/F)

5

- 501 Gerader Griff
- 502 Gewölbter Griff
- 503 Geschweiffter Griff

6

- 601 Aufgelegtes Gelenk
- 602 Eingelegtes Gelenk
- 603 Durchgestecktes Gelenk
- 604 Gleitgelenk
- 605 Parallelgelenk
- 606 Kniehebelübersetztes Gelenk

7

- 701 Eingestecktes Gelenk mit Umkehrfunktion

8

- 801 Spitze
- 802 Rücken
- 803 Greiffläche
- 804 Aussparung
- 805 Zusatzschneide
- 806 Spitzenhöhe
- 807 Kopfhöhe
- 808 Spitzenbreite
- 809 Kopfbreite
- 810 Drahtschneide

9

- 901 Vornschneide
- 902 Schrägschneide
- 903 Seitenschneide
- 904 Mittenschneide

10

- 1001 Schneiden mit Außenfase
- 1002 Schneiden ohne Außenfase
- 1003 Ambossschnitt
- 1004 Scherschnitt
- 1005 Schneidendicke
- 1006 Breite der Außenfase
- 1007 Schneidenwinkel
- 1008 Schneidenwinkel außen
- 1009 Schneidenwinkel innen
- 1010 Schneidenradius

11

- 1101 Gerade
- 1102 Hohl
- 1103 Gewölbt
- 1104 Gewinkelt
- 1105 Querschnitt flach
- 1106 Querschnitt flachrund
- 1107 Querschnitt rund
- 1108 Querschnitt flach und rund

12

- 1201 Glatt
- 1202 Gezahnt
- 1203 Gezahnt mit ovaler Aussparung
- 1204 Querrille

- 1205 Längsrille
- 1206 Rechteckig
- 1207 Trapezförmig
- 1208 Entenschnabelförmig
- 1209 Spitz
- 1210 Geradegezahnt
- 1211 Schräggezahnt
- 1212 Kreuzgezahnt

A.2 Italian terms
Termes italiens
Termini italiani

1

- 101 Tronchese a taglianti diagonali
- 102 Tronchese a taglianti frontali
- 103 Tronchese a doppia leva e taglianti frontali (tipo pesante)
- 104 Tronchese a doppia leva e taglianti frontali (tipo leggero)
- 105 Tronchese a doppia leva con taglianti diagonali (tipo pesante)
- 106 Tronchese a doppia leva con taglianti diagonali (tipo leggero)

2

- 201 Pinza a becchi piatti
- 202 Pinza a becchi mezzotondi
- 203 Pinza a becchi tondi
- 204 Pinza per anelli elastici di sicurezza per alberi
- 205 Pinza per anelli elastici di sicurezza per fori
- 206 Pinza regolabile a due posizioni
- 207A Pinza regolabile a più posizioni (con cerniera sovrapposta e fori di posizione)
- 207B Pinza regolabile a più posizioni (con cerniera sovrapposta e cremagliera)
- 207C Pinza regolabile a più posizioni (con cerniera chiusa e fori di posizione)
- 207D Pinza regolabile a più posizioni (con altri tipi di cerniera)
- 208 Pinza per tubi
- 209 Pinza per reticolati
- 210 Tenaglia per reticolati

3

- 301 Pinza a becchi mezzotondi con taglianti laterali
- 302 Tronchese a doppia leva
- 303 Pinza universale
- 304 Pinza «lineman's»
- 305 Tenaglia per falegnami
- 306 Tenaglia per cementisti

4

- 401 Becchi
- 402 Cerniera
- 403 Manici
- 404 Lunghezza totale
- 405 Larghezza dei manici
- 406 Testa
- 407 Perno

5

- 501 Manico dritto
- 502 Manico piegato
- 503 Manico piegato a doppio raggio

6

- 601 Cerniera sovrapposta
- 602 Cerniera semplice
- 603 Cerniera chiusa
- 604 Cerniera regolabile
- 605 Cerniera parallela
- 606 Cerniera articolata a doppia leva

7

- 701 Cerniera semplice aperta

8

- 801 Punta
- 802 Fianco
- 803 Superficie di presa
- 804 Serratubo
- 805 Tagliente laterale
- 806 Larghezza punta
- 807 Larghezza testa
- 808 Spessore punta
- 809 Spessore testa
- 810 Troncafilo

9

- 901 Tagliente frontale
- 902 Tagliente obliquo
- 903 Tagliente diagonale
- 904 Tagliente centrale

10

- 1001 Lama con smusso interno ed esterno
- 1002 Lama senza smusso esterno
- 1003 Lama a coltello
- 1004 Lama a cesoia
- 1005 Larghezza della parte attiva
- 1006 Altezza della parte attiva
- 1007 Angolo totale della parte attiva
- 1008 Angolo esterno della parte attiva
- 1009 Angolo interno della parte attiva
- 1010 Raggio della parte attiva

11

- 1101 Becchi diritti
- 1102 Becchi concavi
- 1103 Becchi convessi
- 1104 Becchi piegati
- 1105 Sezione piatta
- 1106 Sezione mezzotondo
- 1107 Sezione tonda
- 1108 Sezione piatta e tonda

12

- 1201 Liscia
- 1202 Zigrinata
- 1203 Zigrinata con serratubo
- 1204 Scanalatura trasversale
- 1205 Scanalatura longitudinale
- 1206 Rettangolare
- 1207 Trapezoidale
- 1208 Becco d'anitra
- 1209 Appuntita
- 1210 Zigrinatura parallela trasversale
- 1211 Zigrinatura parallela inclinata
- 1212 Zigrinatura spinata

A.3 Spanish terms

Termes espagnols

Terminos españoles

1

- 101 Alicate corte diagonal
- 102 Alicate corte frontal
- 103 Alicate articulado de corte frontal de acción multiplicadora
- 104 Alicate articulado de corte frontal
- 105 Alicate articulado de corte lateral de acción multiplicadora
- 106 Alicate articulado de corte diagonal

2

- 201 Alicate de boca plana
- 202 Alicate de boca semiredonda
- 203 Alicate de boca redonda
- 204 Alicate de puntas para anillos exteriores
- 205 Alicate de puntas para anillos interiores
- 206 Alicate de abertura doble
- 207A Tenaza de abertura múltiple de ojal
- 207B Tenaza de abertura múltiple de canales o cremallera
- 207C Tenaza de abertura múltiple de unión empotrada
- 207D Tenaza de abertura múltiple con otro tipo de unión
- 208 Alicate para gasista
- 209 Alicate para vallar
- 210 Herramienta para vallar

3

- 301 Alicate de boca semiredonda con corte
- 302 Alicate articulado de corte y acción paralela
- 303 Alicate universal
- 304 Alicate de celador
- 305 Tenaza para carpintero
- 306 Tenaza para encofrador

4

- 401 Mandibulas
- 402 Articulación
- 403 Mangos
- 404 Longitud total
- 405 Abertura de mangos
- 406 Cabeza
- 407 Remache

5

- 501 Rectos
- 502 Curvados
- 503 Acampanados

6

- 601 Unión superpuesta
- 602 Unión encajada
- 603 Unión empotrada
- 604 Unión deslizante
- 605 Articulación paralela
- 606 Articulación multiplicadora

7

- 701 Movimiento inverso en unión encajada

8

- 801 Punta
- 802 Lomo
- 803 Boca
- 804 Mordaza de tubo
- 805 Corte
- 806 Anchura de puntas
- 807 Anchura de cabezas
- 808 Espesor de puntas
- 809 Espesor de cabezas
- 810 Corte en la circular

9

- 901 Corte frontal
- 902 Corte oblicuo
- 903 Corte diagonal
- 904 Corte central

10

- 1001 Corte biselado
- 1002 Corte rasante
- 1003 Corte a tope
- 1004 Corte a cizalla
- 1005 Plano de corte
- 1006 Chaflán de corte
- 1007 Angulo de corte
- 1008 Angulo exterior de corte
- 1009 Angulo interior de corte
- 1010 Radio de corte

11

- 1101 Recta
- 1102 Cóncava
- 1103 Convexa
- 1104 Curva, lateral o frontal
- 1105 Plana (visto de punta)
- 1106 Semiredonda (visto de punta)
- 1107 Redonda (visto de punta)
- 1108 Plana y redonda (visto de punta)

12

- 1201 Lisa
- 1202 Estriada
- 1203 Estriada con mordaza de tubo
- 1204 Ranura transversal
- 1205 Ranura longitudinal
- 1206 Rectangular
- 1207 Trapezoidal
- 1208 Boca de pato
- 1209 Puntiguda
- 1210 Estria recta
- 1211 Estria inclinada
- 1212 Estria cruzada

Bibliography

- [1] ISO 5745, *Pliers and nippers — Pliers for gripping and manipulating — Dimensions and test values*
- [2] ISO 5746, *Pliers and nippers — Engineer's and lineman's pliers — Dimensions and test values*
- [3] ISO 5747, *Pliers and nippers — Lever assisted side cutting pliers, end and diagonal cutting nippers — Dimensions and test values*
- [4] ISO 5748, *Pliers and nippers — End cutting nippers — Dimensions and test values*
- [5] ISO 5749, *Pliers and nippers — Diagonal cutting nippers — Dimensions and test values*
- [6] ISO 8976, *Pliers and nippers — Multiple slip joint pliers — Dimensions and test values*
- [7] ISO 9242, *Pliers and nippers — Construction worker's pincers — Dimensions and test values*
- [8] ISO 9243, *Pliers and nippers — Carpenter's pincers — Dimensions and test values*
- [9] ISO 9343, *Pliers and nippers — Slip joint pliers — Dimensions and test values*

Bibliographie

- [1] ISO 5745, *Pinces et tenailles — Pinces de serrage et de manipulation — Dimensions et valeurs d'essai*
- [2] ISO 5746, *Pinces et tenailles — Pinces universelles et pinces "Lineman's" — Dimensions et valeurs d'essai*
- [3] ISO 5747, *Pinces et tenailles — Pinces articulées coupantes de côté, coupantes en bout et coupantes diagonale — Dimensions et valeurs d'essai*
- [4] ISO 5748, *Pinces et tenailles — Pinces coupantes en bout — Dimensions et valeurs d'essai*
- [5] ISO 5749, *Pinces et tenailles — Pinces coupantes diagonales — Dimensions et valeurs d'essai*
- [6] ISO 8976, *Pinces et tenailles — Pinces multiprises — Dimensions et valeurs d'essai*
- [7] ISO 9242, *Pinces et tenailles — Tenailles de maçon — Dimensions et valeurs d'essai*
- [8] ISO 9243, *Pinces et tenailles — Tenailles de menuisier — Dimensions et valeurs d'essai*
- [9] ISO 9343, *Pinces et tenailles — Pinces réglables à deux positions — Dimensions et valeurs d'essai*

www.iso.org

ICS 01.040.25; 25.140.30

Price based on 21 pages/Prix basé sur 21 pages