



INTERNATIONAL STANDARD ISO 5419:1982
TECHNICAL CORRIGENDUM 1

NORME INTERNATIONALE ISO 5419:1982
RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

Published/Publié 1996-07-15

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

Twist drills — Terms, definitions and types

TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Forets — Termes, définitions et types

RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

Technical corrigendum 1 to International Standard ISO 5419:1982 was prepared by Technical Committee ISO/TC 29, *Small tools*, Subcommittee SC 2, *Drills, reamers, milling cutters and milling machine accessories*. It applies only to the French version.

Le Rectificatif technique 1 à la Norme internationale ISO 5419:1982 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 2, *Forets, alésoirs, fraises et équipements de machines à fraiser*. Il ne concerne que la version française.

Page 10

Remplacer le type de foret 4.15 par le type suivant:

**4.15 Foret à plaquette brasée en carbures métalliques
à queue cylindrique**

Page 11

Remplacer le type de foret 4.16 par le type suivant:

**4.16 Foret à plaquette brasée en carbures métalliques
à queue cône Morse**

ICS 01.040.25; 25.100.30

Ref. No./Réf. n°: ISO 5419:1982/Cor.1:1996(E/F)

Descriptors: tools, cutting tools, drills, vocabulary./**Descripteurs:** outil, outil de coupe, foret, vocabulaire.

© ISO 1996

Printed in Switzerland/Imprimé en Suisse

Page 15

Dans l'index numérique des termes équivalents en anglais, français, russe, allemand, italien et néerlandais, remplacer, pour 4.15 et 4.16, les termes français par, respectivement, les termes suivants:

Foret à plaquette
brasée en carbures
métalliques à
queue cylindrique

Foret à plaquette
brasée en carbures
métalliques à
queue cône
Morse