



INTERNATIONAL STANDARD ISO 4701:2008
TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Published 2010-08-01

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

**Iron ores and direct reduced iron — Determination of size
distribution by sieving**

TECHNICAL CORRIGENDUM 1

Minerais de fer et minerais de fer pré-réduits — Détermination de la granulométrie par tamisage

RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

Technical Corrigendum 1 to ISO 4701:2008 was prepared by Technical Committee ISO/TC 102, *Iron ore and direct reduced iron*, Subcommittee SC 1, *Sampling*.

Replace Table 3 with following:

Table 3 — Comparison of overall sizing precision, β_{SPM} , with the precisions of sampling, β_S , and sample preparation and measurement, β_{PM}

Mass of lot (1 000 t)	-200 mm and -50 mm ore -10 mm fraction			-31,5 + 6,3 mm ore -6,3 mm fraction Sinter feed +6,3 mm fraction		
	β_{SPM}	β_S	β_{PM}	β_{SPM}	β_S	β_{PM}
> 270	3,4	1,55	3,0	1,7	0,77	1,5
210 - 270	3,5	1,61	3,1	1,75	0,80	1,6
150 - 210	3,6	1,69	3,2	1,8	0,84	1,6
100 - 150	3,7	1,77	3,3	1,85	0,88	1,6
70 - 100	3,9	1,86	3,4	1,95	0,92	1,7
45 - 70	4,0	1,98	3,5	2,0	0,98	1,7
30 - 45	4,2	2,11	3,6	2,1	1,05	1,8
15 - 30	4,4	2,28	3,8	2,2	1,13	1,9
< 15	5,0	2,5	4,3	2,5	1,24	2,2
	Pellet feed -45 μ m fraction			Pellets -6,3 mm fraction		
	β_{SPM}	β_S	β_{PM}	β_{SPM}	β_S	β_{PM}
> 270	1,7	0,47	1,6	0,68	0,47	0,50
210 - 270	1,75	0,48	1,7	0,70	0,48	0,51
150 - 210	1,8	0,51	1,7	0,72	0,51	0,51
100 - 150	1,85	0,53	1,8	0,74	0,53	0,52
70 - 100	1,95	0,56	1,9	0,78	0,56	0,54
45 - 70	2,0	0,59	1,9	0,80	0,59	0,54
30 - 45	2,1	0,63	2,0	0,84	0,63	0,55
15 - 30	2,2	0,68	2,1	0,88	0,68	0,55
< 15	2,5	0,75	2,4	1,00	0,75	0,66

Replace Table 6 with following:

Table 6 — Overall precision of sizing, β_{SPM} (values as absolute percentages)

Size characteristics		Approximate overall precision (β_{SPM})								
		Mass of lot (t)								
		Over 270 000	210 000 to 270 000	150 000 to 210 000	100 000 to 150 000	70 000 to 100 000	45 000 to 70 000	30 000 to 45 000	15 000 to 30 000	Less than 15 000
-200 mm ore	-10 mm fraction mean 20 %	3,4	3,5	3,6	3,7	3,9	4,0	4,2	4,4	5,0
-50 mm ore										
-31,5 +6,3 mm ore	-6,3 mm fraction mean 10 %	1,7	1,75	1,8	1,85	1,95	2,0	2,1	2,2	2,5
Sinter feed	+6,3 mm fraction mean 10 %									
Pellet feed	-45 μ m fraction mean 70 %									
Pellets	-6,3 mm fraction mean 5 %	0,68	0,70	0,72	0,74	0,78	0,80	0,84	0,88	1,00
-31,5 +6,3 mm DRI lump	-6,3 mm fraction mean 10 %						2,0	2,2	2,2	2,5
DRI pellets	-6,3 mm fraction mean 5 %						0,8	0,9	0,9	1,0

NOTE Data from ISO 3082 and ISO 10835:2007, Table 1.