

INTERNATIONAL
STANDARD

ISO
4223-2

NORME
INTERNATIONALE

Second edition
Deuxième édition
1991-02-01

**Definitions of some terms used in the tyre
industry —**

Part 2:
Solid tyres

**Définitions de certains termes utilisés dans
l'industrie du pneumatique —**

Partie 2:
Bandages pleins



Reference number
Numéro de référence
ISO 4223-2 : 1991 (E/F)

Foreword

ISO (the International Organization for Standardization) is a worldwide federation of national standards bodies (ISO member bodies). The work of preparing International Standards is normally carried out through ISO technical committees. Each member body interested in a subject for which a technical committee has been established has the right to be represented on that committee. International organizations, governmental and non-governmental, in liaison with ISO, also take part in the work. ISO collaborates closely with the International Electrotechnical Commission (IEC) on all matters of electrotechnical standardization.

Draft International Standards adopted by the technical committees are circulated to the member bodies for voting. Publication as an International Standard requires approval by at least 75 % of the member bodies casting a vote.

International Standard ISO 4223-2 was prepared by Technical Committee ISO/TC 31, *Tyres, rims and valves*.

This second edition cancels and replaces the first edition (ISO 4223-2 : 1983), in which definitions 1.2 and 2.1 have been modified.

ISO 4223 consists of the following parts, under the general title *Definitions of some terms used in the tyre industry*:

- *Part 1: Pneumatic tyres*
- *Part 2: Solid tyres*

© ISO 1991

All rights reserved. No part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from the publisher./Droits de reproduction réservés. Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'éditeur.

International Organization for Standardization

Case postale 56 • CH-1211 Genève 20 • Switzerland

Printed in Switzerland/Imprimé en Suisse

Avant-propos

L'ISO (Organisation internationale de normalisation) est une fédération mondiale d'organismes nationaux de normalisation (comités membres de l'ISO). L'élaboration des Normes internationales est en général confiée aux comités techniques de l'ISO. Chaque comité membre intéressé par une étude a le droit de faire partie du comité technique créé à cet effet. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'ISO participent également aux travaux. L'ISO collabore étroitement avec la Commission électrotechnique internationale (CEI) en ce qui concerne la normalisation électrotechnique.

Les projets de Normes internationales adoptés par les comités techniques sont soumis aux comités membres pour vote. Leur publication comme Normes internationales requiert l'approbation de 75 % au moins des comités membres votants.

La Norme internationale ISO 4223-2 a été élaborée par le comité technique ISO/TC 31, *Pneus, jantes et valves*.

Cette deuxième édition annule et remplace la première édition (ISO 4223-2 : 1983), dont les définitions 1.2 et 2.1 ont été modifiées.

L'ISO 4223 comprend les parties suivantes, présentées sous le titre général *Définitions de certains termes utilisés dans l'industrie du pneumatique*:

- *Partie 1: Pneus*
- *Partie 2: Bandages pleins*

Definitions of some terms used in the tyre industry —

Part 2: Solid tyres

Scope

This part of ISO 4223 presents definitions of some terms relating to solid tyres, as used in the tyre industry.

ISO 4223-1 deals with definitions of some terms relating to pneumatic tyres.

For other terms used in this field together with their equivalents in other languages, see ISO 3877, *Tyres, valves and tubes — List of equivalent terms*.

For terms relating to wheels/rims, and their definitions, see ISO 3911, *Wheels/rims — Nomenclature, designation, marking and units of measurement*.

1 General definitions

1.1 new solid tyre: Tyre which has been neither used nor subjected to a retreading operation.

1.2 rolling resistance, F_r : Loss of energy (or energy consumed) per unit of distance.

NOTE — The SI unit conventionally used for the rolling resistance is the newton metre per metre (N·m/m).

This is equivalent to the drag force in newtons (N).

2 Definitions concerning structure

2.1 solid tyre for pneumatic tyre rims: Solid tyre having approximately the same overall dimensions as a pneumatic tyre and fitting on a pneumatic tyre rim.

Définitions de certains termes utilisés dans l'industrie du pneumatique —

Part 2: Bandages pleins

Domaine d'application

La présente partie de l'ISO 4223 donne les définitions de certains termes relatifs aux bandages pleins, utilisés dans l'industrie du pneumatique.

L'ISO 4223-1 donne les définitions de certains termes relatifs aux pneumatiques.

Pour les autres termes utilisés dans ce domaine ainsi que leurs équivalents dans d'autres langues, voir l'ISO 3877, *Pneus, valves et chambres à air — Liste des termes équivalents*.

Pour les termes relatifs aux roues et aux jantes et leurs définitions, voir l'ISO 3911, *Roues/jantes — Nomenclature, désignation, marquage et unités de mesure*.

1 Définitions générales

1.1 bandage plein neuf: Bandage n'ayant ni servi, ni fait l'objet d'un rechapage.

1.2 résistance au roulement, F_r : Perte (ou consommation) d'énergie par unité de distance parcourue.

NOTE — L'unité SI conventionnelle de résistance au roulement est le newton mètre par mètre (N·m/m).

Ceci équivaut à la force de frottement exprimée en newtons (N).

2 Définitions relatives à la structure

2.1 bandage plein pour jante de pneumatique: Bandage plein ayant approximativement les mêmes cotes hors tout qu'un pneumatique et se montant sur une jante pour pneumatique.

2.2 cylindrical (pressed-on) base solid tyre: Solid tyre with a cylindrical shaped base. It is retained on the rim (wheel) by an interference fit.

2.3 conical base solid tyre: Solid tyre with a conical shaped base. It is used on a divided conical rim.

2.4 anti-static solid tyre: Solid tyre which is sufficiently electrically conductive to prevent the accumulation of a static charge.

2.5 conductive solid tyre: Solid tyre capable of conducting electricity.

2.6 oil-resistant solid tyre: Solid tyre that is especially resistant to damage by oil absorption.

2.7 high load capacity solid tyre: Solid tyre made with elastomeric material and having a load capacity higher than a rubber solid tyre of the same size designation.

3 Definition concerning components of solid tyre

3.1 base reinforcement: Material of very low extensibility which is incorporated in the base of a solid tyre to retain the tyre on the rim (wheel).

4 Definitions concerning dimensions of solid tyre

4.1 cushion height: Thickness of elastomeric material above the base reinforcement of the solid tyre.

4.2 nominal rim (wheel) diameter: Outside diameter of the rim (wheel) on to which the solid tyre is pressed.

4.3 solid tyre base width: Width of a solid tyre at its reinforced base.

4.4 overall diameter: Outermost diameter of the tyre thread.

4.5 interference fit: Fit in which the outside diameter of the rim is larger than the internal diameter of a solid tyre.

2.2 bandage plein à base cylindrique (pressé): Bandage plein dont la base est de forme cylindrique. Ce bandage est retenu sur la jante (roue) par montage à force.

2.3 bandage plein à base conique: Bandage plein dont la base est de forme conique. Ce bandage est utilisé sur des jantes en deux pièces, de forme conique.

2.4 bandage plein antistatique: Bandage plein suffisamment conducteur de l'électricité pour empêcher l'accumulation d'électricité statique.

2.5 bandage plein conducteur: Bandage plein pouvant conduire l'électricité.

2.6 bandage plein résistant à l'huile: Bandage plein spécialement résistant aux dommages causés par l'absorption d'huile.

2.7 bandage plein à haute capacité de charge: Bandage plein en matériau élastomère ayant une capacité de charge supérieure à celle d'un bandage plein en caoutchouc de même désignation dimensionnelle.

3 Définition relative aux différentes parties du bandage plein

3.1 renforteur de base: Matériau à très faible extensibilité incorporé à la base d'un bandage plein pour retenir ce dernier sur la jante (roue).

4 Définitions relatives aux cotes du bandage plein

4.1 hauteur de coussin: Épaisseur de matériau élastomère située au-dessus du renforteur de base d'un bandage plein.

4.2 diamètre nominal de jante (roue): Diamètre extérieur de la jante (roue) sur laquelle est adapté le bandage plein.

4.3 largeur de base du bandage plein: Largeur de la base renforcée d'un bandage plein.

4.4 diamètre hors tout: Diamètre extérieur maximal hors tout de la bande de roulement du bandage.

4.5 montage à force: Montage dans lequel le diamètre extérieur de la jante est plus grand que le diamètre intérieur du bandage plein.

ISO 4223-2 : 1991 (E/F)

UDC/CDU 629.11.012.55 : 001.4

Descriptors: tyres, vocabulary. / **Descripteurs:** bandage de roue, vocabulaire.

Price based on 2 pages/Prix basé sur 2 pages
