



**INTERNATIONAL STANDARD ISO 3855:1977**  
TECHNICAL CORRIGENDUM 1

**NORME INTERNATIONALE ISO 3855:1977**  
RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

Published/Publié 1996-07-15

INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION • МЕЖДУНАРОДНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ • ORGANISATION INTERNATIONALE DE NORMALISATION

## **Milling cutters — Nomenclature**

TECHNICAL CORRIGENDUM 1

## **Fraises — Nomenclature**

RECTIFICATIF TECHNIQUE 1

Technical corrigendum 1 to International Standard ISO 3855:1977 was prepared by Technical Committee ISO/TC 29, *Small tools*, Subcommittee SC 2, *Drills, reamers, milling cutters and milling machine accessories*. It applies only to the French version.

Le Rectificatif technique 1 à la Norme internationale ISO 3855:1977 a été élaboré par le comité technique ISO/TC 29, *Petit outillage*, sous-comité SC 2, *Forets, alésoirs, fraises et équipements de machines à fraiser*. Il ne concerne que la version française.

---

Page 4

### **3.1.2.3**

Remplacer «dent arrondie avec listel» par «dent arrondie dégagée».

### **3.1.3.1**

Remplacer «arête lisse» par «arête continue».

---

ICS 01.040.25; 25.100.20

Ref. No./Réf. n°: ISO 3855:1977/Cor.1:1996(E/F)

**Descriptors:** tools, milling cutters, nomenclature./**Descripteurs:** outil, fraise mécanique, nomenclature.

© ISO 1996

Printed in Switzerland/Imprimé en Suisse

This page intentionally left blank