

**Aluminium und Aluminiumlegierungen**  
**Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeug**  
 Teil 3: Chemische Zusammensetzung  
 Deutsche Fassung EN 573-3 : 1994

**DIN**  
**EN 573-3**

ICS 77.120.10; 77.140.90

Deskriptoren: Aluminium, Aluminiumlegierung, Halbzeug,  
 chemische Zusammensetzung

Aluminium and aluminium alloys — Chemical composition and  
 form of wrought products — Part 3: Chemical composition;  
 German version EN 573-3 : 1994

Aluminium et alliages d'aluminium — Composition chimique et  
 forme des produits corroyés — Partie 3: Composition chimique;  
 Version allemande EN 573-3 : 1994

Mit DIN EN 573-4 : 1994-12  
 vorgesehen als Ersatz für  
 DIN 1712-3 : 1976-12 und  
 DIN 1725-1 : 1983-02  
 siehe auch  
 Nationales Vorwort

### Die Europäische Norm EN 573-3 : 1994 hat den Status einer Deutschen Norm.

#### Nationales Vorwort

Diese Europäische Norm EN 573-3 : 1994 ist vom Technischen Komitee CEN/TC 132 "Aluminium und Aluminiumlegierungen" (Sekretariat: Frankreich) ausgearbeitet worden.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Fachbereich 2 "Aluminium" des Normenausschusses Nichteisenmetalle (FNNE) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.

Da sowohl die bisherigen DIN-Normen als auch die EN-Normen jeweils ein geschlossenes System bilden, ist ein Ersatz von einzelnen DIN-Normen durch DIN-EN-Normen meist erst dann möglich, wenn alle Normen des neuen "Normenpaketes" vorliegen. Aus diesem Grunde werden "EN-Normenpakete" gebildet, die zu einem festgelegten Zeitpunkt die entgegenstehenden nationalen Normen ersetzen.

In Resolution CEN/BT C27/1994 ist festgelegt, daß die Normen EN 485-1, EN 485-2, EN 485-3, EN 485-4, EN 515, EN 573-1, EN 573-2, EN 573-3 und EN 573-4 vom CEN/TC 132 ein "EN-Normenpaket" bilden. Für diese Normen wurde das späteste Datum für die Zurückziehung (DOW) der entgegenstehenden nationalen Normen auf den 30. 06. 1995 festgelegt.

#### Änderungen

Gegenüber DIN 1712-3 : 1976-12 und DIN 1725-1 : 1983-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Tabellen der chemischen Zusammensetzung wurden in dieser Norm zusammengelegt.
- b) 5 Werkstoffe (Al99,9; AlMg1,5; Al99,85MgSi; E-AlMgSi und Al99,8ZnMg) wurden nicht mehr berücksichtigt.
- c) Bezeichnung mit chemischen Symbolen von 27 Werkstoffen wurde geändert.
- d) Festlegungen der Europäischen Norm übernommen.
- e) Redaktionell überarbeitet.

#### Frühere Ausgaben

DIN 1712-3: 1925-07, 1937-12, 1943-03, 1953-08, 1961-10, 1976-12

DIN 1712-4: 1953-12

DIN 1725-4: 1961-10

DIN 1713: 1935-09, 1937-09

DIN 1713-1: 1941-06

DIN 1725: 1942-11

DIN 1725-1: 1943-07, 1945-01, 1951-01, 1958-05, 1961-05, 1967-02, 1976-12, 1983-02

#### Internationale Patentklassifikation

C 22 C 021/00

G 01 N 033/20

Fortsetzung 12 Seiten EN

Normenausschuß Nichteisenmetalle (FNNE) im DIN Deutsches Institut für Normung e.V.



DK 669.71 : 669.715.018.26

Deskriptoren: Aluminium, Aluminiumlegierung, Walzerzeugnis, Aluminiumerzeugnis, chemische Zusammensetzung, Form, Bezeichnung, Tabelle

### Deutsche Fassung

## Aluminium und Aluminiumlegierungen Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeug

### Teil 3: Chemische Zusammensetzung

Aluminium and aluminium alloys — Chemical composition and form of wrought products — Part 3: Chemical composition	Aluminium et alliages d'aluminium — Composition chimique et forme des pro- duits corroyés — Partie 3: Composition chimique
--	---

Diese Europäische Norm wurde von CEN am 1994-08-17 angenommen.

Die CEN-Mitglieder sind gehalten, die CEN/CENELEC-Geschäftsordnung zu erfüllen, in der die Bedingungen festgelegt sind, unter denen dieser Europäischen Norm ohne jede Änderung der Status einer nationalen Norm zu geben ist.

Auf dem letzten Stand befindliche Listen dieser nationalen Normen mit ihren bibliographischen Angaben sind beim Zentralsekretariat oder bei jedem CEN-Mitglied auf Anfrage erhältlich.

Diese Europäische Norm besteht in drei offiziellen Fassungen (Deutsch, Englisch, Französisch). Eine Fassung in einer anderen Sprache, die von einem CEN-Mitglied in eigener Verantwortung durch Übersetzung in seine Landessprache gemacht und dem Zentralsekretariat mitgeteilt worden ist, hat den gleichen Status wie die offiziellen Fassungen.

CEN-Mitglieder sind die nationalen Normungsinstitute von Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien und dem Vereinigten Königreich.

# CEN

EUROPÄISCHES KOMITEE FÜR NORMUNG  
European Committee for Standardization  
Comité Européen de Normalisation

**Zentralsekretariat: rue de Stassart 36, B-1050 Brüssel**

## Inhalt

	Seite
Vorwort .....	2
1 Anwendungsbereich .....	2
2 Normative Verweisungen .....	3
3 Grenzen der chemischen Zusammensetzung .....	3
4 Regeln für die Schreibweise .....	3
5 Bezeichnungen der Legierungen .....	3
6 Reihenfolge der Elemente .....	3
7 Rundungsregeln .....	3
Tabelle 1: Aluminium — Serie 1000 .....	4
Tabelle 2: Aluminiumlegierungen — Serie 2000 — Al Cu .....	5
Tabelle 3: Aluminiumlegierungen — Serie 3000 — Al Mn .....	6
Tabelle 4: Aluminiumlegierungen — Serie 4000 — Al Si .....	7
Tabelle 5: Aluminiumlegierungen — Serie 5000 — Al Mg .....	8
Tabelle 6: Aluminiumlegierungen — Serie 6000 — Al MgSi .....	10
Tabelle 7: Aluminiumlegierungen — Serie 7000 — Al Zn .....	11
Tabelle 8: Aluminiumlegierungen — Serie 8000 — Sonstige .....	12

### Vorwort

Diese Europäische Norm wurde vom CEN/TC 132 "Aluminium und Aluminiumlegierungen", dessen Sekretariat die Association Française de Normalisation (AFNOR) innehat, erarbeitet.

Im Rahmen seines Arbeitsprogramms wurde das Technische Komitee CEN/TC 132 mit der Ausarbeitung der folgenden Norm beauftragt:

EN 573-3 Aluminium und Aluminiumlegierungen — Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeug — Teil 3: Chemische Zusammensetzung

Diese Norm ist Teil einer Reihe von vier Normen. Die anderen Normen lauten wie folgt:

EN 573-1 Aluminium und Aluminiumlegierungen — Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeug — Teil 1: Numerisches Bezeichnungssystem

EN 573-2 Aluminium und Aluminiumlegierungen — Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeug — Teil 2: Bezeichnungssystem mit chemischen Symbolen

EN 573-4 Aluminium und Aluminiumlegierungen — Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeug — Teil 4: Erzeugnisformen

Das CEN/TC 132 ist am 20. und 21. Oktober 1992 in Paris zusammengetreten und hat beschlossen, den vorliegenden Text den CEN-Mitgliedern zur formellen Abstimmung vorzulegen.

Diese Europäische Norm muß den Status einer nationalen Norm erhalten, entweder durch Veröffentlichung eines identischen Textes oder durch Anerkennung bis Februar 1995, und etwaige entgegenstehende nationale Normen müssen bis Juni 1995 zurückgezogen werden.

Entsprechend der CEN/CENELEC-Geschäftsordnung sind folgende Länder gehalten, diese Europäische Norm zu übernehmen:

Belgien, Dänemark, Deutschland, Finnland, Frankreich, Griechenland, Irland, Island, Italien, Luxemburg, Niederlande, Norwegen, Österreich, Portugal, Schweden, Schweiz, Spanien und das Vereinigte Königreich.

### 1 Anwendungsbereich

Dieser Teil der EN 573 legt die Grenzen der chemischen Zusammensetzung von Aluminium und Aluminium-Knetlegierungen fest.

Die Grenzen der Zusammensetzung von Aluminium und Aluminiumlegierungen stimmen völlig mit den entsprechenden Legierungen überein, die bei der Aluminum Association, Washington DC 20006, USA, registriert sind.

**ANMERKUNG:** Einige der eingetragenen Aluminiumlegierungen können Gegenstand von einem Patent oder von Patentanmeldungen sein. Ihre Auflistung in dieser Norm bedeutet aber keinesfalls, daß dadurch eine Lizenzübertragung unter diesem Patentrecht erfolgt.

Diese Norm gilt für Halbzeug und für das entsprechende Vormaterial (z. B. Walz- und Preßbarren oder Knetvormaterial für Schmiedestücke).

## 2 Normative Verweisungen

Diese Europäische Norm enthält durch datierte oder undatierte Verweisungen Festlegungen aus anderen Publikationen. Diese normativen Verweisungen sind an den jeweiligen Stellen im Text zitiert, und die Publikationen sind nachstehend aufgeführt. Bei datierten Verweisungen gehören spätere Änderungen oder Überarbeitungen dieser Publikationen nur zu dieser Europäischen Norm, falls sie durch Änderung oder Überarbeitung eingearbeitet sind. Bei undatierten Verweisungen gilt die letzte Ausgabe der in Bezug genommenen Publikation.

EN 573-1

Aluminium und Aluminiumlegierungen — Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeug — Teil 1: Numerisches Bezeichnungssystem

EN 573-2

Aluminium und Aluminiumlegierungen — Chemische Zusammensetzung und Form von Halbzeug — Teil 2: Bezeichnungssystem mit chemischen Symbolen

## 3 Grenzen der chemischen Zusammensetzung

Die chemischen Zusammensetzungen von Aluminium und Aluminiumlegierungen sind als Massenanteil in Prozent in den Tabellen 1 bis 8 festgelegt. Bei den angegebenen Grenzen der Zusammensetzung handelt es sich um maximale Anteile der Beimengungen, es sei denn, daß Intervalle oder Minimalwerte angegeben sind.

Für unlegiertes Aluminium ist Aluminium als Mindestwert und für Aluminiumlegierungen als Rest festgelegt.

Mit Ausnahme von "Aluminium" und "Andere Beimengungen" wird üblicherweise die Analyse für die Elemente durchgeführt, für die spezifische Grenzwerte festgelegt sind.

## 4 Regeln für die Schreibweise

**4.1** Die in dieser Norm angegebenen Grenzen für die Legierungselemente und die Verunreinigungen werden als Massenanteil in Prozent mit den folgenden Dezimalstellen ausgedrückt:

- unter 0,001 % ..... 0,000X;
- 0,001 % bis unter 0,01 % ..... 0,00X;
- 0,01 % bis unter 0,01 %:
  - unlegiertes, durch Raffination hergestelltes Aluminium ..... 0,0XX;
  - andere ..... 0,0X;
- 0,10 % bis 0,55 % ..... 0,XX;
- über 0,55 % ..... 0,X; X,X; XX,X.

Ausnahme: Die Summengrenzwerte für Fe + Si bei den Zusammensetzungen der Serie 1xxx müssen in der Form 0,XX oder 1,XX ausgedrückt werden.

**4.2** Der Aluminiummassenanteil für unlegiertes, durch Raffination hergestelltes Aluminium ist gleich der Differenz zwischen 100,00 % und der Summe aller anderen metallischen Elemente, die in der Größenordnung von 0,0010 % oder mehr als Einzelelement vorhanden sind. Dabei werden drei Dezimalstellen vor der Summen-

bildung berücksichtigt und die Summe vor der Subtraktion auf die zweite Dezimalstelle gerundet.

Für unlegiertes Aluminium, das nicht durch Raffination hergestellt wurde, ist der Aluminiummassenanteil die Differenz zwischen 100,00 % und der Summe aller anderen metallischen Elemente, die in der Größenordnung von 0,010 % oder mehr als Einzelelement vorhanden sind, wobei nur zwei Dezimalstellen vor der Summenbildung berücksichtigt werden.

## 5 Bezeichnungen der Legierungen

Das aus vier Ziffern gebildete numerische Bezeichnungssystem und das alternativ anzuwendende Bezeichnungssystem mit chemischen Symbolen sind in EN 573-1 und EN 573-2 beschrieben.

Sowohl die numerischen Bezeichnungen als auch die Bezeichnungen mit chemischen Symbolen sind in den Tabellen 1 bis 8 angegeben.

Das internationale, aus vier Ziffern gebildete numerische System wird bevorzugt eingesetzt. Die Bezeichnungen mit chemischen Symbolen werden nur als Referenz angegeben.

## 6 Reihenfolge der Elemente

Die in dieser Norm festgelegten Grenzen für Legierungselemente und Verunreinigungen werden in der folgenden Reihenfolge angegeben: Silizium, Eisen, Kupfer, Mangan, Magnesium, Chrom, Nickel, Zink, . . . . ., Titan, andere Elemente — einzeln, andere Elemente — insgesamt, Aluminium.

Zusätzlich spezifizierte Legierungselemente, mit Grenzmassenanteilen, werden in der alphabetischen Reihenfolge ihrer chemischen Symbole zwischen Zink und Titan eingefügt oder als Fußnoten ausgewiesen.

## 7 Rundungsregeln

Bei Angaben der Prüfergebnisse der chemischen Analyse muß die Zahl, die das Ergebnis für jedes in dieser Norm aufgeführte Element wiedergibt, die gleiche Anzahl von Dezimalstellen enthalten, wie in dieser Norm als Anforderung vorgeschrieben ist. Bei unlegiertem Aluminium ist der Aluminiummassenanteil, wie in 4.2 beschrieben, zu berechnen.

Die folgenden Rundungsregeln müssen angewendet werden, um eine Übereinstimmung mit dieser Norm zu erreichen:

- a) Wenn auf die letzte zu berücksichtigende Dezimalstelle eine Ziffer kleiner als 5 folgt, bleibt sie unverändert.
- b) Wenn auf die letzte zu berücksichtigende Dezimalstelle eine Ziffer größer als 5 oder die Ziffer 5 folgt und mindestens eine Ziffer folgt, die nicht Null ist, wird die letzte Dezimalstelle um eins erhöht.
- c) Wenn auf die letzte zu berücksichtigende Dezimalstelle die Ziffer 5 und ausschließlich Nullen folgen, bleibt die letzte Dezimalstelle unverändert, wenn sie gerade ist; sie wird aber um 1 erhöht, wenn sie ungerade ist.

Tabelle 1: Aluminium — Serie 1000

Bezeichnung		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ga	V	Bemerkungen	Ti	Andere Beimengungen <sup>14)</sup>		Alu- minium min.
														Ein- zelein	Ins- gesamt <sup>1)</sup>	
Numerisch	Chemische Symbole															
EN AW-1199	EN AW-Al 99,99	0,006	0,006	0,006	0,002	0,006	—	—	0,006	0,005	0,005	—	0,002	0,002	—	99,99 <sup>3)</sup>
EN AW-1098	EN AW-Al 99,98	0,010	0,006	0,003	—	—	—	—	0,015	—	—	—	0,003	0,003	—	99,98 <sup>3)</sup>
EN AW-1198	EN AW-Al 99,98(A)	0,010	0,006	0,006	0,006	—	—	—	0,010	0,006	—	—	0,006	0,003	—	99,98 <sup>3)</sup>
EN AW-1090	EN AW-Al 99,90	0,07	0,07	0,02	0,01	0,01	—	—	0,03	0,03	0,05	—	0,01	0,01	—	99,90 <sup>2)</sup>
EN AW-1085	EN AW-Al 99,85	0,10	0,12	0,03	0,02	0,02	—	—	0,03	0,03	0,05	—	0,02	0,01	—	99,85 <sup>2)</sup>
EN AW-1080A	EN AW-Al 99,8(A)	0,15	0,15	0,03	0,02	0,02	—	—	0,06	0,03	—	—	0,02	0,02	—	99,80 <sup>2)</sup>
EN AW-1070A	EN AW-Al 99,7	0,20	0,25	0,03	0,03	0,03	—	—	0,07	—	—	—	0,03	0,03	—	99,70 <sup>2)</sup>
EN AW-1370	EN AW-EAl 99,7	0,10	0,25	0,02	0,01	0,02	0,01	—	0,04	0,03	—	0,02 B; 0,02 V+Ti	—	0,02	0,10	99,70 <sup>2)</sup>
EN AW-1060	EN AW-Al 99,6	0,25	0,35	0,05	0,03	0,03	—	—	0,05	—	0,05	—	0,03	0,03	—	99,60 <sup>2)</sup>
EN AW-1050A	EN AW-Al 99,5	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	—	—	0,07	—	—	—	0,05	0,03	—	99,50 <sup>2)</sup>
EN AW-1350	EN AW-EAl 99,5	0,10	0,40	0,05	0,01	—	0,01	—	0,05	0,03	—	0,05 B; 0,02 V+Ti	—	0,03	0,10	99,50 <sup>2)</sup>
EN AW-1350A	EN AW-EAl 99,5(A)	0,25	0,40	0,02	—	0,05	—	—	0,05	—	—	0,03 Cr+Mn+Ti+V	—	0,03	—	99,50 <sup>2)</sup>
EN AW-1450	EN AW-Al 99,5Ti	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	—	—	0,07	—	—	—	0,10-0,20	0,03	—	99,50 <sup>2)</sup>
EN AW-1235	EN AW-Al 99,35	0,65 Si+Fe	0,65 Si+Fe	0,05	0,05	0,05	—	—	0,10	—	0,05	—	0,06	0,03	—	99,35 <sup>2)</sup>
EN AW-1200	EN AW-Al 99,0	1,00 Si+Fe	1,00 Si+Fe	0,05	0,05	—	—	—	0,10	—	—	—	0,05	0,05	0,15	99,00 <sup>2)</sup>
EN AW-1200A	EN AW-Al 99,0(A)	1,00 Si+Fe	1,00 Si+Fe	0,10	0,30	0,30	0,10	—	0,10	—	—	—	—	0,05	0,15	99,00 <sup>2)</sup>
EN AW-1100	EN AW-Al 99,0Cu	0,95 Si+Fe	0,95 Si+Fe	0,05-0,20	0,05	—	—	—	0,10	—	—	4)	—	0,05	0,15	99,00 <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup>, <sup>2)</sup>, <sup>3)</sup>, <sup>4)</sup> und <sup>14)</sup> siehe Seite 12

Tabelle 2: Aluminiumlegierungen — Serie 2000 — Al Cu

Bezeichnung der Legierung		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ga	V	Bemerkungen	Ti	Andere Beimengungen <sup>14)</sup>		Alu- minium min.
														Ein- zeln	Ins- gesamt <sup>1)</sup>	
EN AW-2001	EN AW-Al Cu5,5MgMn	0,20	0,20	5,2-6,0	0,15-0,50	0,20-0,45	0,10	0,05	0,10	—	—	0,05 Zr <sup>15)</sup>	0,20	0,05	0,15	Rest
EN AW-2007	EN AW-Al Cu4PbMgMn	0,8	0,8	3,3-4,6	0,50-1,0	0,40-1,8	0,10	0,20	0,8	—	—	<sup>11)</sup>	0,20	0,10	0,30	Rest
EN AW-2011	EN AW-Al Cu6BiPb	0,40	0,7	5,0-6,0	—	—	—	—	0,30	—	—	<sup>5)</sup>	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-2011A	EN AW-Al Cu6BiPb(A)	0,40	0,50	4,5-6,0	—	—	—	—	0,30	—	—	<sup>5)</sup>	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-2014	EN AW-Al Cu4SiMg	0,50-1,2	0,7	3,9-5,0	0,40-1,2	0,20-0,8	0,10	—	0,25	—	—	<sup>6)</sup>	0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-2014A	EN AW-Al Cu4SiMg(A)	0,50-0,9	0,50	3,9-5,0	0,40-1,2	0,20-0,8	0,10	0,10	0,25	—	—	0,20 Zr+Ti	0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-2214	EN AW-Al Cu4SiMg(B)	0,50-1,2	0,30	3,9-5,0	0,40-1,2	0,20-0,8	0,10	—	0,25	—	—	<sup>6)</sup>	0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-2017A	EN AW-Al Cu4MgSi(A)	0,20-0,8	0,7	3,5-4,5	0,40-1,0	0,40-1,0	0,10	—	0,25	—	—	0,25 Zr+Ti	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-2117	EN AW-Al Cu2,5Mg	0,8	0,7	2,2-3,0	0,20	0,20-0,50	0,10	—	0,25	—	—	—	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-2618A	EN AW-Al Cu2Mg1,5Ni	0,15-0,25	0,9-1,4	1,8-2,7	0,25	1,2-1,8	—	0,8-1,4	0,15	—	—	0,25 Zr+Ti	0,20	0,05	0,15	Rest
EN AW-2219	EN AW-Al Cu6Mn	0,20	0,30	5,8-6,8	0,20-0,40	0,02	—	—	0,10	—	0,05-0,15	0,10-0,25 Zr	0,02-0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-2319	EN AW-Al Cu6Mn(A)	0,20	0,30	5,8-6,8	0,20-0,40	0,02	—	—	0,10	—	0,05-0,15	0,10-0,25 Zr <sup>4)</sup>	0,10-0,20	0,05	0,15	Rest
EN AW-2024	EN AW-Al Cu4Mg1	0,50	0,50	3,8-4,9	0,30-0,9	1,2-1,8	0,10	—	0,25	—	—	<sup>6)</sup>	0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-2124	EN AW-Al Cu4Mg1(A)	0,20	0,30	3,8-4,9	0,30-0,9	1,2-1,8	0,10	—	0,25	—	—	<sup>6)</sup>	0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-2030	EN AW-Al Cu4PbMg	0,8	0,7	3,3-4,5	0,20-1,0	0,50-1,3	0,10	—	0,50	—	—	0,20 Bi; 0,8-1,5 Pb	0,20	0,10	0,30	Rest
EN AW-2031	EN AW-Al Cu2,5NiMg	0,50-1,3	0,6-1,2	1,8-2,8	0,50	0,6-1,2	—	0,6-1,4	0,20	—	—	—	0,20	0,05	0,15	Rest
EN AW-2091	EN AW-Al Cu2Li2Mg1,5	0,20	0,30	1,8-2,5	0,10	1,1-1,9	0,10	—	0,25	—	—	0,04-0,16 Zr <sup>13)</sup>	0,10	0,05	0,15	Rest

<sup>1)</sup>, <sup>4)</sup>, <sup>5)</sup>, <sup>6)</sup>, <sup>11)</sup>, <sup>13)</sup>, <sup>14)</sup> und <sup>15)</sup> siehe Seite 12

Tabelle 3: Aluminiumlegierungen — Serie 3000 — Al Mn

Bezeichnung der Legierung		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ga	V	Bemerkungen	Ti	Andere Beimengungen <sup>14)</sup>		Alu- minium min.
Numerisch	Chemische Symbole													Ein- zeln	Ins- gesamt <sup>1)</sup>	
EN AW-3002	EN AW-AL Mn0,2Mg0,1	0,08	0,10	0,15	0,05-0,25	0,05-0,20	—	—	0,05	—	0,05	—	0,03	0,10	Rest	
EN AW-3102	EN AW-AL Mn0,2	0,40	0,7	0,10	0,05-0,40	—	—	0,30	—	—	—	—	0,10	0,15	Rest	
EN AW-3003	EN AW-AL Mn1Cu	0,6	0,7	0,05-0,20	1,0-1,5	—	—	0,10	—	—	—	—	—	0,15	Rest	
EN AW-3103	EN AW-AL Mn1	0,50	0,7	0,10	0,9-1,5	0,30	0,10	—	0,20	—	—	0,10 Zr+Ti	—	0,15	Rest	
EN AW-3103A	EN AW-AL Mn1(A)	0,50	0,7	0,10	0,7-1,4	0,30	0,10	—	0,20	—	—	0,10 Zr+Ti	0,10	0,15	Rest	
EN AW-3004	EN AW-AL Mn1Mg1	0,30	0,7	0,25	1,0-1,5	0,8-1,3	—	—	0,25	—	—	—	—	0,15	Rest	
EN AW-3104	EN AW-AL Mn1Mg1Cu	0,6	0,8	0,05-0,25	0,8-1,4	0,8-1,3	—	—	0,25	0,05	0,05	—	0,10	0,15	Rest	
EN AW-3005	EN AW-AL Mn1Mg0,5	0,6	0,7	0,30	1,0-1,5	0,20-0,6	0,10	—	0,25	—	—	—	0,10	0,15	Rest	
EN AW-3105	EN AW-AL Mn0,5Mg0,5	0,6	0,7	0,30	0,30-0,8	0,20-0,8	0,20	—	0,40	—	—	—	0,10	0,15	Rest	
EN AW-3105A	EN AW-AL Mn0,5Mg0,5(A)	0,6	0,7	0,30	0,30-0,8	0,20-0,8	0,20	—	0,25	—	—	—	0,10	0,15	Rest	
EN AW-3207	EN AW-AL Mn0,6	0,30	0,45	0,10	0,40-0,8	0,10	—	—	0,10	—	—	—	—	0,10	Rest	
EN AW-3207A	EN AW-AL Mn0,6(A)	0,35	0,6	0,25	0,30-0,8	0,40	0,20	—	0,25	—	—	—	—	0,15	Rest	
EN AW-3017	EN AW-AL Mn1Cu0,3	0,25	0,25-0,45	0,25-0,40	0,8-1,2	0,10	0,15	—	0,10	—	—	—	0,05	0,15	Rest	

1) und 14) siehe Seite 12



Tabelle 4: Aluminiumlegierungen — Serie 4000 — Al Si

Bezeichnung der Legierung		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ga	V	Bemerkungen	Ti	Andere Beimengungen <sup>14)</sup>		Alu- minium min.
														Ein- zeln	Ins- gesamt <sup>1)</sup>	
Numerisch	Chemische Symbole															
EN AW-4004	EN AW-Al Si10Mg1,5	9,0-10,5	0,8	0,25	0,10	1,0-2,0	—	—	0,20	—	—	—	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-4104	EN AW-Al Si10MgBi	9,0-10,5	0,8	0,25	0,10	1,0-2,0	—	—	0,20	—	—	0,02-0,20 Bi	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-4006	EN AW-Al Si1Fe	0,8-1,2	0,50-0,8	0,10	0,05	0,01	0,20	—	0,05	—	—	—	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-4007	EN AW-Al Si1,5Mn	1,0-1,7	0,40-1,0	0,20	0,8-1,5	0,20	0,05-0,25	0,15-0,7	0,10	—	—	0,05 Co	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-4014	EN AW-Al Si2	1,4-2,2	0,7	0,20	0,35	0,30-0,8	—	—	0,20	—	—	—	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-4015	EN AW-Al Si2Mn	1,4-2,2	0,7	0,20	0,6-1,2	0,10-0,50	—	—	0,20	—	—	—	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-4032	EN AW-Al Si12,5MgCuNi	11,0-13,5	1,0	0,50-1,3	—	0,8-1,3	0,10	0,50-1,3	0,25	—	—	—	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-4043A	EN AW-Al Si5(A)	4,5-6,0	0,6	0,30	0,15	0,20	—	—	0,10	—	—	4)	0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-4343	EN AW-Al Si7,5	6,8-8,2	0,8	0,25	0,10	—	—	—	0,20	—	—	—	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-4045	EN AW-Al Si10	9,0-11,0	0,8	0,30	0,05	0,05	—	—	0,10	—	—	—	0,20	0,05	0,15	Rest
EN AW-4046	EN AW-Al Si10Mg	9,0-11,0	0,50	0,03	0,40	0,20-0,50	—	—	0,10	—	—	—	0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-4047A	EN AW-Al Si12(A)	11,0-13,0	0,6	0,30	0,15	0,10	—	—	0,20	—	—	4)	0,15	0,05	0,15	Rest

<sup>1)</sup>, <sup>4)</sup> und <sup>14)</sup> siehe Seite 12

Tabelle 5: Aluminiumlegierungen — Serie 5000 — Al Mg

Bezeichnung der Legierung		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ga	V	Bemerkungen	Ti	Andere Beimengungen <sup>14)</sup>		Alu- minium min.
Numerisch	Chemische Symbole													Ein- zeln	Ins- gesamt <sup>1)</sup>	
EN AW-5005	EN AW-AL Mg1(B)	0,30	0,7	0,20	0,20	0,50-1,1	0,10	—	0,25	—	—	—	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-5005A	EN AW-AL Mg1(C)	0,30	0,45	0,05	0,15	0,7-1,1	0,10	—	0,20	—	—	—	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-5305	EN AW-AL 99,85Mg1	0,08	0,08	—	0,03	0,7-1,1	—	—	0,05	—	—	—	0,02	—	—	Rest
EN AW-5505	EN AW-AL 99,9Mg1	0,06	0,04	—	0,03	0,8-1,1	—	—	0,04	—	—	—	0,01	—	—	Rest
EN AW-5605	EN AW-AL 99,98Mg1	0,01	0,008	—	—	0,8-1,1	—	—	0,01	—	—	0,008 Fe+Ti	0,008	0,003	—	Rest
EN AW-5010	EN AW-AL Mg0,5Mn	0,40	0,7	0,25	0,10-0,30	0,20-0,6	0,15	—	0,30	—	—	—	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-5110	EN AW-AL 99,85Mg0,5	0,08	0,08	—	0,03	0,30-0,6	—	—	0,05	—	—	—	0,02	0,02	—	Rest
EN AW-5210	EN AW-AL 99,9Mg0,5	0,06	0,04	—	0,03	0,35-0,6	—	—	0,04	—	—	—	0,01	0,01	—	Rest
EN AW-5310	EN AW-AL 99,98Mg0,5	0,01	0,008	—	—	0,35-0,6	—	—	0,01	—	—	0,008 Fe+Ti	0,008	0,003	—	Rest
EN AW-5018	EN AW-AL Mg3Mn0,4	0,25	0,40	0,05	0,20-0,6	2,6-3,6	0,30	—	0,20	—	—	0,20-0,6 Mn+Cr <sup>4)</sup>	0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-5019	EN AW-AL Mg5	0,40	0,50	0,10	0,10-0,6	4,5-5,6	0,20	—	0,20	—	—	0,10-0,6 Mn+Cr	0,20	0,05	0,15	Rest
EN AW-5119	EN AW-AL Mg5(A)	0,25	0,40	0,05	0,20-0,6	4,5-5,6	0,30	—	0,20	—	—	0,20-0,6 Mn+Cr <sup>4)</sup>	0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-5040	EN AW-AL Mg1,5Mn	0,30	0,7	0,25	0,9-1,4	1,0-1,5	0,10-0,30	—	0,25	—	—	—	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-5042	EN AW-AL Mg3,5Mn	0,20	0,35	0,15	0,20-0,50	3,0-4,0	0,10	—	0,25	—	—	—	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-5049	EN AW-AL Mg2Mn0,8	0,40	0,50	0,10	0,50-1,1	1,6-2,5	0,30	—	0,20	—	—	—	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-5149	EN AW-AL Mg2Mn0,8(A)	0,25	0,40	0,05	0,50-1,1	1,6-2,5	0,30	—	0,20	—	—	—	0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-5249	EN AW-AL Mg2Mn0,8Zr	0,25	0,40	0,05	0,50-1,1	1,6-2,5	0,30	—	0,20	—	—	0,10-0,20 Zr	0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-5050	EN AW-AL Mg1,5(C)	0,40	0,7	0,20	0,10	1,1-1,8	0,10	—	0,25	—	—	—	—	0,05	0,10	Rest
EN AW-5050A	EN AW-AL Mg1,5(D)	0,40	0,7	0,20	0,30	1,1-1,8	0,10	—	0,25	—	—	—	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-5051A	EN AW-AL Mg2(B)	0,30	0,45	0,05	0,25	1,4-2,1	0,30	—	0,20	—	—	—	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-5251	EN AW-AL Mg2	0,40	0,50	0,15	0,10-0,50	1,7-2,4	0,15	—	0,15	—	—	—	0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-5052	EN AW-AL Mg2,5	0,25	0,40	0,10	0,10	2,2-2,8	0,15-0,35	—	0,10	—	—	—	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-5252	EN AW-AL Mg2,5(B)	0,08	0,10	0,10	0,10	2,2-2,8	—	—	0,05	—	0,05	—	—	0,03	0,10	Rest
EN AW-5352	EN AW-AL Mg2,5(A)	0,45 Si+Fe	0,10	0,10	0,10	2,2-2,8	0,10	—	0,10	—	—	—	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-5154A	EN AW-AL Mg3,5(A)	0,50	0,50	0,10	0,50	3,1-3,9	0,25	—	0,20	—	—	0,10-0,50 Mn+Cr <sup>4)</sup>	0,20	0,05	0,15	Rest

<sup>1)</sup>, <sup>4)</sup> und <sup>14)</sup> siehe Seite 12

(fortgesetzt)

Tabelle 5 (abgeschlossen)

Bezeichnung der Legierung		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ga	V	Bemerkungen	Ti	Andere Beimengungen <sup>14)</sup>		Alu- minium min.
Numerisch	Chemische Symbole															
EN AW-5154B	EN AW-AL Mg3,5Mn0,3	0,35	0,45	0,05	0,15-0,45	3,2-3,8	0,10	0,01	0,15	—	—	—	0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-5354	EN AW-AL Mg2,5MnZr	0,25	0,40	0,05	0,50-1,0	2,4-3,0	0,05-0,20	—	0,25	—	—	0,10-0,20 Zr	0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-5454	EN AW-AL Mg3Mn	0,25	0,40	0,10	0,50-1,0	2,4-3,0	0,05-0,20	—	0,25	—	—	—	0,20	0,05	0,15	Rest
EN AW-5554	EN AW-AL Mg3Mn(A)	0,25	0,40	0,10	0,50-1,0	2,4-3,0	0,05-0,20	—	0,25	—	—	—	0,05-0,20	0,05	0,15	Rest
EN AW-5654	EN AW-AL Mg3,5Cr	0,45 Si+Fe	0,05	0,05	0,01	3,1-3,9	0,15-0,35	—	0,20	—	—	—	0,05-0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-5754	EN AW-AL Mg3	0,40	0,40	0,10	0,50	2,6-3,6	0,30	—	0,20	—	—	0,10-0,6 Mn+Cr	0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-5056A	EN AW-AL Mg5	Siehe neue Bezeichnung EN AW-5019 [Al Mg5]														
EN AW-5356	EN AW-AL Mg5Cr(A)	0,25	0,40	0,10	0,05-0,20	4,5-5,5	0,05-0,20	—	0,10	—	—	—	0,06-0,20	0,05	0,15	Rest
EN AW-5456A	EN AW-AL Mg5Mn1(A)	0,25	0,40	0,05	0,7-1,1	4,5-5,2	0,05-0,25	—	0,25	—	—	—	0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-5556A	EN AW-AL Mg5Mn	0,25	0,40	0,10	0,6-1,0	5,0-5,5	0,05-0,20	—	0,20	—	—	—	0,05-0,20	0,05	0,15	Rest
EN AW-5657	EN AW-AL 99,85Mg1(A)	0,08	0,10	0,10	0,03	0,6-1,0	—	—	0,05	0,03	0,05	—	—	0,02	0,05	Rest
EN AW-5058	EN AW-AL Mg5Pb1,5	0,40	0,50	0,10	0,20	4,5-5,6	0,10	—	0,20	—	—	1,2-1,8 Pb	0,20	0,05	0,15	Rest
EN AW-5082	EN AW-AL Mg4,5	0,20	0,35	0,15	0,15	4,0-5,0	0,15	—	0,25	—	—	—	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-5182	EN AW-AL Mg4,5Mn0,4	0,20	0,35	0,15	0,20-0,50	4,0-5,0	0,10	—	0,25	—	—	—	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-5083	EN AW-AL Mg4,5Mn0,7	0,40	0,40	0,10	0,40-1,0	4,0-4,9	0,05-0,25	—	0,25	—	—	—	0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-5183	EN AW-AL Mg4,5Mn0,7(A)	0,40	0,40	0,10	0,50-1,0	4,3-5,2	0,05-0,25	—	0,25	—	—	—	0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-5283A	EN AW-AL Mg4,5Mn0,7(B)	0,30	0,30	0,03	0,50-1,0	4,5-5,1	0,05	0,03	0,10	—	—	0,05 Zr <sup>15)</sup>	0,03	0,05	0,15	Rest
EN AW-5086	EN AW-AL Mg4	0,40	0,50	0,10	0,20-0,7	3,5-4,5	0,05-0,25	—	0,25	—	—	—	0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-5087	EN AW-AL Mg4,5MnZr	0,25	0,40	0,05	0,7-1,1	4,5-5,2	0,05-0,25	—	0,25	—	—	0,10-0,20 Zr	0,15	0,05	0,15	Rest

<sup>1)</sup>, <sup>4)</sup>, <sup>14)</sup> und <sup>15)</sup> siehe Seite 12

Tabelle 6: Aluminiumlegierungen — Serie 6000 — Al MgSi

Bezeichnung der Legierung		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ga	V	Bemerkungen	Ti	Andere Beimengungen <sup>14)</sup>		Alu- minium min.
														Ein- zeln	Ins- gesamt <sup>1)</sup>	
Numerisch	Chemische Symbole															
EN AW-6101	EN AW-EAl MgSi	0,30-0,7	0,50	0,10	0,03	0,35-0,8	0,03	—	0,10	—	—	0,06 B	—	0,03	0,10	Rest
EN AW-6101A	EN AW-EAl MgSi(A)	0,30-0,7	0,40	0,05	—	0,40-0,9	—	—	—	—	—	—	—	0,03	0,10	Rest
EN AW-6101B	EN AW-EAl MgSi(B)	0,30-0,6	0,10-0,30	0,05	0,05	0,35-0,6	—	—	0,10	—	—	—	—	0,03	0,10	Rest
EN AW-6201	EN AW-EAl Mg <sub>0,7</sub> Si	0,50-0,9	0,50	0,10	0,03	0,6-0,9	0,03	—	0,10	—	—	0,06 B	—	0,03	0,10	Rest
EN AW-6401	EN AW-Al 99,9MgSi	0,35-0,7	0,04	0,05-0,20	0,03	0,35-0,7	—	—	0,04	—	—	—	0,01	—	—	Rest
EN AW-6003	EN AW-Al Mg <sub>1</sub> Si <sub>0,8</sub>	0,35-1,0	0,6	0,10	0,8	0,8-1,5	0,35	—	0,20	—	—	—	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-6005	EN AW-Al SiMg	0,6-0,9	0,35	0,10	0,10	0,40-0,6	0,10	—	0,10	—	—	—	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-6005A	EN AW-Al SiMg(A)	0,50-0,9	0,35	0,30	0,50	0,40-0,7	0,30	—	0,20	—	—	0,12-0,50 Mn+Cr	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-6005B	EN AW-Al SiMg(B)	0,45-0,8	0,30	0,10	0,10	0,40-0,8	0,10	—	0,10	—	—	—	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-6106	EN AW-Al MgSiMn	0,30-0,6	0,35	0,25	0,05-0,20	0,40-0,8	0,20	—	0,10	—	—	—	—	0,05	0,10	Rest
EN AW-6011	EN AW-Al Mg <sub>0,9</sub> Si <sub>0,9</sub> Cu	0,6-1,2	1,0	0,40-0,9	0,8	0,6-1,2	0,30	0,20	1,5	—	—	—	0,20	0,05	0,15	Rest
EN AW-6012	EN AW-Al MgSiPb	0,6-1,4	0,50	0,10	0,40-1,0	0,6-1,2	0,30	—	0,30	—	—	0,7 Bi; 0,40-2,0 Pb	0,20	0,05	0,15	Rest
EN AW-6013	EN AW-Al Mg <sub>1</sub> Si <sub>0,8</sub> CuMn	0,6-1,0	0,50	0,6-1,1	0,20-0,8	0,8-1,2	0,10	—	0,25	—	—	—	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-6015	EN AW-Al Mg <sub>1</sub> Si <sub>0,3</sub> Cu	0,20-0,40	0,10-0,30	0,10-0,25	0,10	0,8-1,1	0,10	—	0,10	—	—	—	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW 6018	EN AW-Al Mg <sub>1</sub> SiPbMn	0,50-1,2	0,7	0,15-0,40	0,30-0,8	0,6-1,2	0,10	—	0,30	—	—	—	0,20	0,05	0,15	Rest
EN AW-6351	EN AW-Al Si <sub>1</sub> Mg <sub>0,5</sub> Mn	0,7-1,3	0,50	0,10	0,40-0,8	0,40-0,8	—	—	0,20	—	—	—	0,20	0,05	0,15	Rest
EN AW-6351A	EN AW-Al Si <sub>1</sub> Mg <sub>0,5</sub> Mn(A)	0,7-1,3	0,50	0,10	0,40-0,8	0,40-0,8	—	—	0,20	—	—	—	0,20	0,05	0,15	Rest
EN AW-6951	EN AW-Al MgSi <sub>0,3</sub> Cu	0,20-0,50	0,8	0,15-0,40	0,10	0,40-0,8	—	—	0,20	—	—	—	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-6056	EN AW-Al Si <sub>1</sub> MgCuMn	0,7-1,3	0,50	0,50-1,1	0,40-1,0	0,6-1,2	0,25	—	0,10-0,7	—	—	—	17)	0,05	0,15	Rest
EN AW-6060	EN AW-Al MgSi	0,30-0,6	0,10-0,30	0,10	0,10	0,35-0,6	0,05	—	0,15	—	—	—	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-6061	EN AW-Al Mg <sub>1</sub> SiCu	0,40-0,8	0,7	0,15-0,40	0,15	0,8-1,2	0,04-0,35	—	0,25	—	—	—	0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-6061A	EN AW-Al Mg <sub>1</sub> SiCu(A)	0,40-0,8	0,7	0,15-0,40	0,15	0,8-1,2	0,04-0,35	—	0,25	—	—	—	0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-6261	EN AW-Al Mg <sub>1</sub> SiCuMn	0,40-0,7	0,40	0,15-0,40	0,20-0,35	0,7-1,0	0,10	—	0,20	—	—	—	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-6262	EN AW-Al Mg <sub>1</sub> SiPb	0,40-0,8	0,7	0,15-0,40	0,15	0,8-1,2	0,04-0,14	—	0,25	—	—	—	0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-6063	EN AW-Al Mg <sub>0,7</sub> Si	0,20-0,6	0,35	0,10	0,10	0,45-0,9	0,10	—	0,10	—	—	—	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-6063A	EN AW-Al Mg <sub>0,7</sub> Si(A)	0,30-0,6	0,15-0,35	0,10	0,15	0,6-0,9	0,05	—	0,15	—	—	—	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-6463	EN AW-Al Mg <sub>0,7</sub> Si(B)	0,20-0,6	0,15	0,20	0,05	0,45-0,9	—	—	0,05	—	—	—	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-6081	EN AW-Al Si <sub>0,9</sub> MgMn	0,7-1,1	0,50	0,10	0,10-0,45	0,6-1,0	0,10	—	0,20	—	—	—	0,15	0,05	0,15	Rest
EN AW-6181	EN AW-Al Si <sub>1</sub> Mg <sub>0,8</sub>	0,8-1,2	0,45	0,10	0,15	0,6-1,0	0,10	—	0,20	—	—	—	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-6082	EN AW-Al Si <sub>1</sub> MgMn	0,7-1,3	0,50	0,10	0,40-1,0	0,6-1,2	0,25	—	0,20	—	—	—	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-6082A	EN AW-Al Si <sub>1</sub> MgMn(A)	0,7-1,3	0,50	0,10	0,40-1,0	0,6-1,2	0,25	—	0,20	—	—	—	0,10	0,05	0,15	Rest

1), 7), 14), 15), 16) und 17) siehe Seite 12

Tabelle 7: Aluminiumlegierungen — Serie 7000 — Al Zn

Bezeichnung der Legierung		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ga	V	Bemerkungen	Ti	Andere Beimengungen <sup>14)</sup>		Alu- minium min.
														Ein- zei- eln	Ins- gesamt <sup>1)</sup>	
Numerisch	Chemische Symbole															
EN AW-7003	EN AW-Al Zn6Mg0,8Zr	0,30	0,35	0,20	0,30	0,50-1,0	0,20	—	5,0-6,5	—	—	0,05-0,25 Zr	0,20	0,05	0,15	Rest
EN AW-7005	EN AW-Al Zn4,5Mg1,5Mn	0,35	0,40	0,10	0,20-0,7	1,0-1,8	0,06-0,20	—	4,0-5,0	—	—	0,08-0,20 Zr	0,01-0,06	0,05	0,15	Rest
EN AW-7108	EN AW-Al Zn5Mg1Zr	0,10	0,10	0,05	0,05	0,7-1,4	—	—	4,5-5,5	—	—	0,12-0,25 Zr <sup>10)</sup>	0,05	0,05	0,15	Rest
EN AW-7009	EN AW-Al Zn5,5MgCuAg	0,20	0,20	0,6-1,3	0,10	2,1-2,9	0,10-0,25	—	5,5-6,5	—	—	—	0,20	0,05	0,15	Rest
EN AW-7010	EN AW-Al Zn6MgCu	0,12	0,15	1,5-2,0	0,10	2,1-2,6	0,05	0,05	5,7-6,7	—	—	0,10-0,16 Zr	0,06	0,05	0,15	Rest
EN AW-7012	EN AW-Al Zn6Mg2Cu	0,15	0,25	0,8-1,2	0,08-0,15	1,8-2,2	0,04	—	5,8-6,5	—	—	0,10-0,18 Zr	0,02-0,08	0,05	0,15	Rest
EN AW-7015	EN AW-Al Zn5Mg1,5CuZr	0,20	0,30	0,06-0,15	0,10	1,3-2,1	0,15	—	4,6-5,2	—	—	0,10-0,20 Zr	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-7016	EN AW-Al Zn4,5Mg1Cu	0,10	0,12	0,45-1,0	0,03	0,8-1,4	—	—	4,0-5,0	—	0,05	—	0,03	0,03	0,10	Rest
EN AW-7116	EN AW-Al Zn4,5Mg1Cu0,8	0,15	0,30	0,50-1,1	0,05	0,8-1,4	—	—	4,2-5,2	0,03	0,05	—	0,05	0,05	0,15	Rest
EN AW-7020	EN AW-Al Zn4,5Mg1	0,35	0,40	0,20	0,05-0,50	1,0-1,4	0,10-0,35	—	4,0-5,0	—	—	— <sup>9)</sup>	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-7021	EN AW-Al Zn5,5Mg1,5	0,25	0,40	0,25	0,10	1,2-1,8	0,05	—	5,0-6,0	—	—	0,08-0,18 Zr	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-7022	EN AW-Al Zn5Mg3Cu	0,50	0,50	0,50-1,0	0,10-0,40	2,6-3,7	0,10-0,30	—	4,3-5,2	—	—	0,20 Ti+Zr	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-7026	EN AW-Al Zn5Mg1,5Cu	0,08	0,12	0,6-0,9	0,05-0,20	1,5-1,9	—	—	4,6-5,2	—	—	0,09-0,14 Zr	0,05	0,03	0,10	Rest
EN AW-7029	EN AW-Al Zn4,5Mg1,5Cu	0,10	0,12	0,50-0,9	0,03	1,3-2,0	—	—	4,2-5,2	—	0,05	—	0,05	0,03	0,10	Rest
EN AW-7129	EN AW-Al Zn4,5Mg1,5Cu(A)	0,15	0,30	0,50-0,9	0,10	1,3-2,0	0,10	—	4,2-5,2	0,03	0,05	—	0,05	0,05	0,15	Rest
EN AW-7030	EN AW-Al Zn5,5Mg1Cu	0,20	0,30	0,20-0,40	0,05	1,0-1,5	0,04	—	4,8-5,9	0,03	—	0,03 Zr	0,03	0,05	0,15	Rest
EN AW-7039	EN AW-Al Zn4Mg3	0,30	0,40	0,10	0,10-0,40	2,3-3,3	0,15-0,25	—	3,5-4,5	—	—	—	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-7049A	EN AW-Al Zn8MgCu	0,40	0,50	1,2-1,9	0,50	2,1-3,1	0,05-0,25	—	7,2-8,4	—	—	0,25 Zr+Ti	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-7149	EN AW-Al Zn8MgCu(A)	0,15	0,20	1,2-1,9	0,20	2,0-2,9	0,10-0,22	—	7,2-8,2	—	—	—	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-7050	EN AW-Al Zn6CuMgZr	0,12	0,15	2,0-2,6	0,10	1,9-2,6	0,04	—	5,7-6,7	—	—	0,08-0,15 Zr	0,06	0,05	0,15	Rest
EN AW-7150	EN AW-Al Zn6CuMgZr(A)	0,12	0,15	1,9-2,5	0,10	2,0-2,7	0,04	—	5,9-6,9	—	—	0,08-0,15 Zr	0,06	0,05	0,15	Rest
EN AW-7060	EN AW-Al Zn7CuMg	0,15	0,20	1,8-2,6	0,20	1,3-2,1	0,15-0,25	—	6,1-7,5	—	—	0,05 Zr <sup>15)</sup>	0,05	0,05	0,15	Rest
EN AW-7072	EN AW-Al Zn1 <sup>0,7 Si+Fe</sup>	0,40	0,50	0,10	0,10	0,10	—	—	0,8-1,3	—	—	—	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-7075	EN AW-Al Zn5,5MgCu	0,40	0,50	1,2-2,0	0,30	2,1-2,9	0,18-0,28	—	5,1-6,1	—	—	— <sup>8)</sup>	0,20	0,05	0,15	Rest
EN AW-7175	EN AW-Al Zn5,5MgCu(B)	0,15	0,20	1,2-2,0	0,10	2,1-2,9	0,18-0,28	—	5,1-6,1	—	—	—	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-7475	EN AW-Al Zn5,5MgCu(A)	0,10	0,12	1,2-1,9	0,06	1,9-2,6	0,18-0,25	—	5,2-6,2	—	—	—	0,06	0,05	0,15	Rest
EN AW-7178	EN AW-Al Zn7MgCu	0,40	0,50	1,6-2,4	0,30	2,4-3,1	0,18-0,28	—	6,3-7,3	—	—	—	0,20	0,05	0,15	Rest

<sup>1)</sup>, <sup>8)</sup>, <sup>9)</sup>, <sup>14)</sup> und <sup>15)</sup> siehe Seite 12

Tabelle 8: Aluminiumlegierungen — Serie 8000 — Sonstige

Bezeichnung der Legierung		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ga	V	Bemerkungen	Ti	Andere Beimengungen <sup>14)</sup>		Alu- minium min.
Numerisch	Chemische Symbole													Ein- zeln	Ins- gesamt <sup>1)</sup>	
EN AW-8006	EN AW-Al Fe 1,5Mn	0,40	1,2-2,0	0,30	0,30-1,0	0,10	—	—	0,10	—	—	—	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-8008	EN AW-Al Fe 1Mn 0,8	0,6	0,9-1,6	0,20	0,50-1,0	—	—	—	0,10	—	—	—	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-8011A	EN AW-Al FeSi(A)	0,40-0,8	0,50-1,0	0,10	0,10	0,10	0,10	—	0,10	—	—	—	0,05	0,05	0,15	Rest
EN AW-8111	EN AW-Al FeSi(B)	0,30-1,1	0,40-1,0	0,10	0,10	0,05	0,05	—	0,10	—	—	—	0,08	0,05	0,15	Rest
EN AW-8211	EN AW-Al FeSi(C)	0,40-0,8	0,50-1,0	0,10	0,05-0,20	0,10	0,15	—	0,10	—	—	—	0,05	0,06	0,15	Rest
EN AW-8112	EN AW-Al 95	1,0	1,0	0,40	0,6	0,7	0,20	—	1,0	—	—	—	0,20	0,05	0,15	Rest
EN AW-8014	EN AW-Al Fe 1,5Mn 0,4	0,30	1,2-1,6	0,20	0,20-0,6	0,10	—	—	0,10	—	—	—	0,10	0,05	0,15	Rest
EN AW-8016	EN AW-Al Fe 1Mn	0,20	0,7-1,1	0,10	0,10-0,30	0,10	—	—	0,10	—	—	—	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-8018	EN AW-Al FeSiCu	0,50-0,9	0,6-1,0	0,30-0,6	0,30	—	—	—	—	—	—	—	0,006-0,06	0,05	0,15	Rest
EN AW-8079	EN AW-Al Fe 1Si	0,05-0,30	0,7-1,3	0,05	—	—	—	—	0,10	—	—	—	—	0,05	0,15	Rest
EN AW-8090	EN AW-Al Li 2,5Cu 1,5Mg 1	0,20	0,30	1,0-1,6	0,10	0,6-1,3	0,10	—	0,25	—	—	0,04-0,16 Zr <sup>12)</sup>	0,10	0,05	0,15	Rest

Fußnoten für die Tabellen 1 bis 8

- 1) Die Summe dieser "Anderen Beimengungen", deren Massenanteil einzeln 0,010 % oder mehr beträgt, wird mit zwei Dezimalstellen vor der Summenbildung ausgedrückt.
- 2) Für unlegiertes Aluminium, das nicht durch Raffination hergestellt wurde, ist der Aluminiummassenanteil die Differenz zwischen 100,00 % und der Summe aller anderen metallischen Elemente, die in der Größenordnung von 0,010 % oder mehr als Einzelelement vorhanden sind, wobei zwei Dezimalstellen vor der Summenbildung berücksichtigt werden.
- 3) Der Aluminiummassenanteil für unlegiertes, durch Raffination hergestelltes Aluminium ist gleich der Differenz zwischen 100,00 % und der Summe aller anderen metallischen Elemente, die in der Größenordnung von 0,0010 % oder mehr als Einzelelement vorhanden sind. Dabei werden drei Dezimalstellen vor der Summenbildung berücksichtigt und die Summe vor der Subtraktion auf die zweite Dezimalstelle gerundet.
- 4) 0,0008 max. Be nur für Schweißelektroden und Schweißfülldraht.
- 5) 0,20-0,6 Bi; 0,20-0,6 Pb
- 6) Ein Summengrenzwert für Zr+Ti von 0,20 max. gilt für geschmiedete oder stranggeprägte Erzeugnisse, wenn dieser Wert zwischen Lieferer und Kunden oder zwischen Hersteller und Kunden vereinbart wurde.

7) 0,40-0,7 Bi; 0,40-0,7 Pb.

8) Ein Summengrenzwert für Zr+Ti von 0,25 max. gilt für geschmiedete oder stranggeprägte Erzeugnisse, wenn dieser Wert zwischen Lieferer und Kunden oder zwischen Hersteller und Kunden vereinbart wurde.

9) 0,08-0,20 Zr; 0,08-0,25 Zr+Ti.

10) 0,25-0,40 Ag.

11) 0,20 Bi; 0,8-1,5 Pb; 0,20 Sn.

12) 2,2-2,7 Li.

13) 1,7-2,3 Li.

14) Schließt alle aufgeführten Elemente ein, für die keine Grenzwerte angegeben sind.

15) 0,003 max. Pb.

16) 0,40-0,7 Bi; 0,40-1,2 Pb.

17) 0,20 max. Zr+Ti.